

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe S40 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowalności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]												
			Rozpiętość osiowa podpór [m]												
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,14	4,77	3,06	2,12	1,56	1,20	0,95	0,76	0,63	0,53	0,45	
			ssanie	5,69	3,20	2,05	1,42	1,05	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35	0,30	
		SGU	parcie	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	-
			L/100 ssanie	3,75	2,02	1,15	0,69	0,42	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-
		SGU	parcie	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	-
			L/150 ssanie	2,22	1,13	0,60	0,32	0,18	-	-	-	-	-	-	-
	SGU	parcie	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	1,45	0,68	0,32	0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	6,14	4,77	3,06	2,12	1,56	1,20	0,95	0,76	0,63	0,53	0,45	
			ssanie	5,69	3,20	2,05	1,42	1,05	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35	0,30	
		SGU	parcie	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	
			L/100 ssanie	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	
		SGU	parcie	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	
			L/150 ssanie	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	
	SGU	parcie	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-		
		L/200 ssanie	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-		
	III	SGN	parcie	6,14	4,77	3,06	2,12	1,56	1,20	0,95	0,76	0,63	0,53	0,45	
			ssanie	5,69	3,20	2,05	1,42	1,05	0,80	0,63	0,51	0,42	0,35	0,30	
		SGU	parcie	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	
			L/100 ssanie	3,04	1,47	0,72	0,35	0,16	-	-	-	-	-	-	
		SGU	parcie	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	
			L/150 ssanie	1,51	0,58	0,17	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SGU	parcie	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-		
		L/200 ssanie	0,74	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,55	2,44	1,50	1,01	0,73	0,55	0,43	0,35	0,29	0,24	0,20
			ssanie	3,83	2,03	1,25	0,85	0,61	0,46	0,36	0,29	0,24	0,20	0,17
		SGU	parcie	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
			L/100 ssanie	4,86	3,01	1,95	1,32	0,92	0,65	0,47	0,35	0,26	0,21	0,16
		SGU	parcie	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
			L/150 ssanie	3,07	1,87	1,20	0,79	0,54	0,37	0,26	0,19	0,15	0,11	-
	SGU	parcie	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	2,17	1,30	0,82	0,53	0,35	0,24	0,16	0,11	-	-	-	
	II	SGN	parcie	4,55	2,44	1,50	1,01	0,73	0,55	0,43	0,35	0,29	0,24	0,20
			ssanie	3,41	1,75	1,05	0,70	0,50	0,38	0,29	0,24	0,19	0,16	0,14
		SGU	parcie	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
			L/100 ssanie	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
		SGU	parcie	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
			L/150 ssanie	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
	SGU	parcie	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	4,55	2,44	1,50	1,01	0,73	0,55	0,43	0,35	0,29	0,24	0,20
			ssanie	2,77	1,32	0,76	0,49	0,34	0,25	0,19	0,15	0,12	0,10	-
		SGU	parcie	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
			L/100 ssanie	4,43	2,66	1,68	1,10	0,74	0,50	0,35	0,25	0,17	0,13	-
		SGU	parcie	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
			L/150 ssanie	2,64	1,53	0,93	0,57	0,35	0,23	0,14	-	-	-	-
	SGU	parcie	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	1,74	0,95	0,55	0,31	0,16	-	-	-	-	-	-	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe S60 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]												
			Rozpiętość osiowa podpór [m]												
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,84	5,88	4,64	3,22	2,36	1,81	1,43	1,16	0,96	0,80	0,69	
			ssanie	7,02	3,95	2,53	1,76	1,29	0,99	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38	
		SGU	parcie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-	-
			L/100 ssanie	6,00	3,61	2,28	1,49	1,01	0,69	0,49	0,35	0,25	0,19	0,14	
		SGU	parcie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-	-
			L/150 ssanie	3,72	2,17	1,32	0,83	0,54	0,35	0,23	0,15	0,10	-	-	-
	SGU	parcie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	2,58	1,45	0,85	0,50	0,30	0,18	0,10	-	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	7,84	5,88	4,64	3,22	2,36	1,81	1,43	1,16	0,96	0,80	0,69	
			ssanie	7,02	3,95	2,53	1,76	1,29	0,99	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38	
		SGU	parcie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-	-
			L/100 ssanie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-	-
		SGU	parcie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-	-
			L/150 ssanie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-	-
	SGU	parcie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	7,84	5,88	4,64	3,22	2,36	1,81	1,43	1,16	0,96	0,80	0,69	
			ssanie	7,02	3,95	2,53	1,76	1,29	0,99	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38	
		SGU	parcie	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-	-
			L/100 ssanie	5,30	3,02	1,79	1,09	0,67	0,41	0,25	0,15	-	-	-	-
		SGU	parcie	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-	-
			L/150 ssanie	3,02	1,58	0,84	0,43	0,20	-	-	-	-	-	-	-
	SGU	parcie	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	1,88	0,86	0,36	0,10	-	-	-	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			ssanie	4,07	2,52	1,52	1,01	0,72	0,53	0,41	0,33	0,27	0,23	0,19
		SGU	parcie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			L/100 ssanie	6,84	4,59	3,20	2,31	1,70	1,27	0,97	0,75	0,59	0,47	0,37
		SGU	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			L/150 ssanie	4,36	2,92	2,02	1,44	1,05	0,77	0,58	0,45	0,35	0,27	0,21
	SGU	parcie	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	-
		L/200 ssanie	3,13	2,07	1,42	1,00	0,72	0,53	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	
	II	SGN	parcie	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			ssanie	3,99	2,17	1,25	0,81	0,56	0,41	0,32	0,25	0,20	0,17	0,14
		SGU	parcie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			L/100 ssanie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
		SGU	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			L/150 ssanie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
	SGU	parcie	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	-
		L/200 ssanie	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	-
	III	SGN	parcie	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			ssanie	3,66	1,63	0,86	0,51	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	-	-
		SGU	parcie	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			L/100 ssanie	6,35	4,23	2,90	2,05	1,48	1,09	0,81	0,62	0,47	0,36	0,28
		SGU	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			L/150 ssanie	3,88	2,55	1,72	1,18	0,83	0,59	0,43	0,31	0,23	0,16	0,12
	SGU	parcie	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17	
		L/200 ssanie	2,65	1,71	1,12	0,75	0,50	0,34	0,23	0,15	0,10	-	-	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe S80 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	8,91	6,68	6,18	4,29	3,15	2,42	1,91	1,54	1,28	1,07	0,91
			ssanie	9,36	5,26	3,37	2,34	1,72	1,32	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SGU	parcie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			L/100 ssanie	8,72	5,50	3,64	2,49	1,75	1,25	0,92	0,68	0,51	0,39	0,30
		SGU	parcie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			L/150 ssanie	5,52	3,41	2,21	1,47	1,01	0,70	0,49	0,35	0,26	0,19	0,14
	SGU	parcie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	3,92	2,37	1,49	0,96	0,64	0,42	0,28	0,19	0,13	-	-	
	II	SGN	parcie	8,91	6,68	6,18	4,29	3,15	2,42	1,91	1,54	1,28	1,07	0,91
			ssanie	9,36	5,26	3,37	2,34	1,72	1,32	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SGU	parcie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			L/100 ssanie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
		SGU	parcie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			L/150 ssanie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
	SGU	parcie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
	III	SGN	parcie	8,91	6,68	6,18	4,29	3,15	2,42	1,91	1,54	1,28	1,07	0,91
			ssanie	9,36	5,26	3,37	2,34	1,72	1,32	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SGU	parcie	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			L/100 ssanie	7,98	4,86	3,09	2,02	1,35	0,91	0,63	0,43	0,30	0,20	0,14
		SGU	parcie	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			L/150 ssanie	4,78	2,77	1,66	1,01	0,61	0,36	0,20	0,10	-	-	-
	SGU	parcie	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		L/200 ssanie	3,18	1,73	0,94	0,50	0,24	-	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,37	2,55	2,06	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			ssanie	3,80	2,87	2,11	1,39	0,98	0,73	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
		SGU	parcie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			L/100 ssanie	9,49	6,50	4,71	3,48	2,64	2,03	1,59	1,25	1,00	0,81	0,66
		SGU	parcie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			L/150 ssanie	6,12	4,16	3,00	2,21	1,65	1,26	0,98	0,77	0,61	0,49	0,39
	SGU	parcie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		L/200 ssanie	4,43	3,00	2,15	1,57	1,17	0,88	0,68	0,53	0,41	0,33	0,26	
	II	SGN	parcie	3,37	2,55	2,06	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			ssanie	3,37	2,55	1,79	1,14	0,79	0,58	0,44	0,34	0,28	0,23	0,19
		SGU	parcie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			L/100 ssanie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
		SGU	parcie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			L/150 ssanie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
	SGU	parcie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		L/200 ssanie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
	III	SGN	parcie	3,37	2,55	2,06	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			ssanie	3,25	2,46	1,31	0,77	0,50	0,34	0,25	0,19	0,15	0,12	0,10
		SGU	parcie	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			L/100 ssanie	8,96	6,08	4,37	3,20	2,39	1,82	1,40	1,09	0,85	0,68	0,55
		SGU	parcie	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			L/150 ssanie	5,58	3,75	2,66	1,92	1,41	1,05	0,79	0,60	0,46	0,35	0,28
	SGU	parcie	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		L/200 ssanie	3,89	2,58	1,82	1,28	0,92	0,66	0,49	0,36	0,26	0,20	0,15	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe S100 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	10,19	7,64	6,12	5,36	3,94	3,02	2,38	1,93	1,59	1,34	1,14
			ssanie	10,36	6,56	4,20	2,91	2,14	1,64	1,30	1,05	0,86	0,73	0,62
		SGU L/100	parcie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			ssanie	11,99	7,76	5,27	3,70	2,65	1,95	1,45	1,10	0,85	0,66	0,52
		SGU L/150	parcie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			ssanie	7,68	4,89	3,27	2,25	1,59	1,14	0,83	0,61	0,46	0,35	0,27
	SGU L/200	parcie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		ssanie	5,52	3,46	2,27	1,53	1,05	0,74	0,52	0,37	0,27	0,19	0,14	
	II	SGN	parcie	10,19	7,64	6,12	5,36	3,94	3,02	2,38	1,93	1,59	1,34	1,14
			ssanie	10,36	6,56	4,20	2,91	2,14	1,64	1,30	1,05	0,86	0,73	0,62
		SGU L/100	parcie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			ssanie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
		SGU L/150	parcie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			ssanie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
	SGU L/200	parcie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		ssanie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
	III	SGN	parcie	10,19	7,64	6,12	5,36	3,94	3,02	2,38	1,93	1,59	1,34	1,14
			ssanie	10,36	6,56	4,20	2,91	2,14	1,64	1,30	1,05	0,86	0,73	0,62
		SGU L/100	parcie	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			ssanie	11,20	7,06	4,66	3,17	2,20	1,55	1,11	0,80	0,59	0,43	0,32
		SGU L/150	parcie	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			ssanie	6,88	4,19	2,66	1,72	1,13	0,74	0,49	0,32	0,20	0,12	-
	SGU L/200	parcie	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		ssanie	4,73	2,76	1,66	1,00	0,60	0,34	0,18	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,07	2,32	1,87	1,58	1,36	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			ssanie	3,14	2,37	1,91	1,60	1,25	0,92	0,71	0,57	0,46	0,38	0,32
		SGU L/100	parcie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			ssanie	12,78	8,84	6,50	4,90	3,76	2,94	2,33	1,86	1,51	1,24	1,02
		SGU L/150	parcie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			ssanie	8,28	5,70	4,18	3,14	2,39	1,86	1,46	1,16	0,94	0,76	0,63
	SGU L/200	parcie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		ssanie	6,04	4,14	3,02	2,25	1,71	1,32	1,04	0,82	0,65	0,53	0,43	
	II	SGN	parcie	3,07	2,32	1,87	1,58	1,36	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			ssanie	3,07	2,32	1,87	1,47	1,01	0,74	0,56	0,44	0,35	0,29	0,24
		SGU L/100	parcie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			ssanie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
		SGU L/150	parcie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			ssanie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
	SGU L/200	parcie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		ssanie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
	III	SGN	parcie	3,07	2,32	1,87	1,58	1,36	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			ssanie	2,96	2,25	1,75	1,03	0,66	0,45	0,33	0,24	0,19	0,15	0,12
		SGU L/100	parcie	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			ssanie	12,19	8,36	6,12	4,57	3,48	2,69	2,11	1,67	1,34	1,08	0,88
		SGU L/150	parcie	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			ssanie	7,69	5,23	3,80	2,81	2,11	1,61	1,25	0,97	0,76	0,61	0,48
	SGU L/200	parcie	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		ssanie	5,44	3,66	2,64	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,37	0,28	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe S120 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,4
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowalności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			ssanie	10,36	7,77	5,06	3,51	2,58	1,98	1,56	1,26	1,05	0,88	0,75
		SGU L/100	parcie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			ssanie	14,91	9,86	6,85	4,91	3,60	2,69	2,04	1,57	1,23	0,97	0,77
		SGU L/150	parcie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			ssanie	9,62	6,28	4,31	3,04	2,20	1,62	1,21	0,91	0,70	0,54	0,42
	SGU L/200	parcie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		ssanie	6,97	4,49	3,04	2,11	1,50	1,08	0,79	0,58	0,44	0,33	0,25	
	II	SGN	parcie	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			ssanie	10,36	7,77	5,06	3,51	2,58	1,98	1,56	1,26	1,05	0,88	0,75
		SGU L/100	parcie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			ssanie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
		SGU L/150	parcie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			ssanie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
	SGU L/200	parcie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		ssanie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
	III	SGN	parcie	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			ssanie	10,36	7,77	5,06	3,51	2,58	1,98	1,56	1,26	1,05	0,88	0,75
		SGU L/100	parcie	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			ssanie	14,10	9,13	6,20	4,34	3,10	2,25	1,66	1,23	0,93	0,71	0,54
		SGU L/150	parcie	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			ssanie	8,81	5,55	3,66	2,47	1,70	1,18	0,82	0,58	0,40	0,28	0,19
	SGU L/200	parcie	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		ssanie	6,16	3,76	2,39	1,54	1,00	0,64	0,41	0,25	0,14	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,14	2,37	1,91	1,60	1,38	1,22	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			ssanie	3,20	2,41	1,94	1,63	1,40	1,14	0,88	0,69	0,56	0,47	0,39
		SGU L/100	parcie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			ssanie	15,65	10,91	8,10	6,22	4,85	3,84	3,08	2,50	2,05	1,69	1,40
		SGU L/150	parcie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			ssanie	10,18	7,07	5,23	4,01	3,11	2,45	1,95	1,58	1,28	1,05	0,87
	SGU L/200	parcie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	7,45	5,15	3,80	2,90	2,24	1,75	1,39	1,12	0,91	0,74	0,61	
	II	SGN	parcie	3,14	2,37	1,91	1,60	1,38	1,22	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			ssanie	3,13	2,37	1,91	1,60	1,27	0,92	0,70	0,54	0,44	0,36	0,30
		SGU L/100	parcie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			ssanie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
		SGU L/150	parcie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			ssanie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
	SGU L/200	parcie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
	III	SGN	parcie	3,14	2,37	1,91	1,60	1,38	1,22	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			ssanie	3,04	2,30	1,86	1,36	0,87	0,60	0,43	0,32	0,24	0,19	0,16
		SGU L/100	parcie	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			ssanie	15,02	10,40	7,68	5,87	4,54	3,56	2,84	2,28	1,85	1,51	1,25
		SGU L/150	parcie	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			ssanie	9,55	6,55	4,82	3,65	2,80	2,18	1,71	1,36	1,09	0,88	0,72
	SGU L/200	parcie	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		ssanie	6,82	4,64	3,38	2,55	1,93	1,48	1,15	0,90	0,71	0,56	0,45	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.