

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe CH100 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	10,18	7,64	6,11	5,33	3,92	3,00	2,37	1,92	1,59	1,33	1,13
			ssanie	10,18	7,77	5,30	3,68	2,70	2,07	1,63	1,32	1,10	0,92	0,78
		SGU L/100	parcie	11,82	7,68	5,23	3,67	2,63	1,92	1,43	1,07	0,82	0,63	0,49
			ssanie	12,14	7,97	5,48	3,89	2,83	2,09	1,57	1,20	0,93	0,73	0,57
		SGU L/150	parcie	7,45	4,73	3,14	2,15	1,49	1,05	0,75	0,54	0,39	0,28	0,20
			ssanie	7,77	5,02	3,40	2,37	1,69	1,22	0,90	0,67	0,51	0,38	0,29
	SGU L/200	parcie	5,27	3,26	2,10	1,39	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		ssanie	5,59	3,55	2,36	1,61	1,12	0,79	0,56	0,41	0,29	0,21	0,15	
	II	SGN	parcie	10,18	7,64	6,11	5,33	3,92	3,00	2,37	1,92	1,59	1,33	1,13
			ssanie	10,18	7,77	5,30	3,68	2,70	2,07	1,63	1,32	1,10	0,92	0,78
		SGU L/100	parcie	11,82	7,68	5,23	3,67	2,63	1,92	1,43	1,07	0,82	0,63	0,49
			ssanie	11,82	7,68	5,23	3,67	2,63	1,92	1,43	1,07	0,82	0,63	0,49
		SGU L/150	parcie	7,45	4,73	3,14	2,15	1,49	1,05	0,75	0,54	0,39	0,28	0,20
			ssanie	7,45	4,73	3,14	2,15	1,49	1,05	0,75	0,54	0,39	0,28	0,20
	SGU L/200	parcie	5,27	3,26	2,10	1,39	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		ssanie	5,27	3,26	2,10	1,39	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
	III	SGN	parcie	10,18	7,64	6,11	5,33	3,92	3,00	2,37	1,92	1,59	1,33	1,13
			ssanie	10,18	7,77	5,30	3,68	2,70	2,07	1,63	1,32	1,10	0,92	0,78
		SGU L/100	parcie	11,82	7,68	5,23	3,67	2,63	1,92	1,43	1,07	0,82	0,63	0,49
			ssanie	11,34	7,24	4,84	3,33	2,34	1,67	1,20	0,88	0,64	0,47	0,35
		SGU L/150	parcie	7,45	4,73	3,14	2,15	1,49	1,05	0,75	0,54	0,39	0,28	0,20
			ssanie	6,97	4,30	2,76	1,81	1,20	0,80	0,53	0,35	0,22	0,13	-
	SGU L/200	parcie	5,27	3,26	2,10	1,39	0,93	0,62	0,42	0,28	0,18	0,11	-	
		ssanie	4,79	2,83	1,72	1,05	0,63	0,37	0,19	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,57	5,66	3,66	2,34	1,61	1,17	0,88	0,69	0,56	0,46	0,38
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,52	1,11	0,85	0,67	0,54	0,45	0,38
		SGU L/100	parcie	12,57	8,71	6,43	4,90	3,79	2,97	2,36	1,90	1,55	1,26	1,05
			ssanie	12,82	8,91	6,59	5,04	3,91	3,08	2,46	1,99	1,62	1,34	1,11
		SGU L/150	parcie	8,05	5,54	4,07	3,08	2,36	1,85	1,45	1,15	0,93	0,75	0,62
			ssanie	8,30	5,74	4,24	3,22	2,48	1,95	1,55	1,24	1,01	0,82	0,67
	SGU L/200	parcie	5,79	3,95	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62	0,50	0,40	
		ssanie	6,04	4,15	3,05	2,32	1,77	1,38	1,09	0,86	0,70	0,56	0,46	
	II	SGN	parcie	7,57	5,66	3,66	2,34	1,61	1,17	0,88	0,69	0,56	0,46	0,38
			ssanie	4,14	3,11	2,49	1,76	1,18	0,84	0,63	0,48	0,38	0,31	0,26
		SGU L/100	parcie	12,57	8,71	6,43	4,90	3,79	2,97	2,36	1,90	1,55	1,26	1,05
			ssanie	12,57	8,71	6,43	4,90	3,79	2,97	2,36	1,90	1,55	1,26	1,05
		SGU L/150	parcie	8,05	5,54	4,07	3,08	2,36	1,85	1,45	1,15	0,93	0,75	0,62
			ssanie	8,05	5,54	4,07	3,08	2,36	1,85	1,45	1,15	0,93	0,75	0,62
	SGU L/200	parcie	5,79	3,95	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62	0,50	0,40	
		ssanie	5,79	3,95	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62	0,50	0,40	
	III	SGN	parcie	7,57	5,66	3,66	2,34	1,61	1,17	0,88	0,69	0,56	0,46	0,38
			ssanie	4,14	3,11	2,04	1,14	0,68	0,43	0,29	0,20	0,14	0,11	-
		SGU L/100	parcie	12,57	8,71	6,43	4,90	3,79	2,97	2,36	1,90	1,55	1,26	1,05
			ssanie	12,20	8,41	6,19	4,70	3,61	2,82	2,23	1,77	1,43	1,16	0,95
		SGU L/150	parcie	8,05	5,54	4,07	3,08	2,36	1,85	1,45	1,15	0,93	0,75	0,62
			ssanie	7,68	5,24	3,83	2,88	2,18	1,68	1,31	1,03	0,82	0,65	0,53
	SGU L/200	parcie	5,79	3,95	2,89	2,17	1,65	1,27	0,99	0,78	0,62	0,50	0,40	
		ssanie	5,42	3,65	2,65	1,97	1,47	1,12	0,85	0,65	0,51	0,40	0,31	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe CH120 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	12,41	9,31	7,44	6,40	4,71	3,61	2,84	2,31	1,91	1,60	1,36
			ssanie	10,36	7,77	6,22	4,41	3,24	2,48	1,96	1,58	1,31	1,10	0,94
		SGU	parcie	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			L/100	15,18	10,16	7,13	5,17	3,83	2,88	2,21	1,71	1,34	1,07	0,85
		SGU	parcie	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			L/150	9,79	6,47	4,49	3,20	2,34	1,73	1,31	0,99	0,77	0,60	0,47
	SGU	parcie	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		L/200	7,10	4,63	3,16	2,22	1,59	1,16	0,85	0,64	0,48	0,36	0,27	
	II	SGN	parcie	12,41	9,31	7,44	6,40	4,71	3,61	2,84	2,31	1,91	1,60	1,36
			ssanie	10,36	7,77	6,22	4,41	3,24	2,48	1,96	1,58	1,31	1,10	0,94
		SGU	parcie	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			L/100	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
		SGU	parcie	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			L/150	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
	SGU	parcie	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		L/200	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
	III	SGN	parcie	12,41	9,31	7,44	6,40	4,71	3,61	2,84	2,31	1,91	1,60	1,36
			ssanie	10,36	7,77	6,22	4,41	3,24	2,48	1,96	1,58	1,31	1,10	0,94
		SGU	parcie	14,85	9,85	6,86	4,93	3,61	2,70	2,04	1,56	1,21	0,95	0,75
			L/100	14,36	9,40	6,46	4,57	3,29	2,41	1,79	1,35	1,02	0,78	0,60
		SGU	parcie	9,46	6,17	4,22	2,96	2,13	1,55	1,14	0,85	0,64	0,48	0,36
			L/150	8,97	5,72	3,81	2,60	1,81	1,27	0,89	0,63	0,44	0,31	0,21
	SGU	parcie	6,77	4,33	2,89	1,98	1,38	0,97	0,69	0,49	0,35	0,24	0,17	
		L/200	6,27	3,87	2,49	1,62	1,06	0,69	0,44	0,27	0,15	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,89	5,95	4,59	2,93	2,01	1,45	1,10	0,86	0,69	0,56	0,47
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,37	1,05	0,82	0,66	0,55	0,46
		SGU	parcie	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			L/100	15,82	11,08	8,26	6,41	5,04	4,03	3,25	2,65	2,19	1,82	1,52
		SGU	parcie	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			L/150	10,28	7,17	5,34	4,13	3,23	2,56	2,06	1,67	1,37	1,14	0,95
	SGU	parcie	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		L/200	7,52	5,22	3,86	2,98	2,33	1,84	1,47	1,19	0,96	0,79	0,65	
	II	SGN	parcie	7,89	5,95	4,59	2,93	2,01	1,45	1,10	0,86	0,69	0,56	0,47
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,49	1,06	0,79	0,60	0,48	0,39	0,32
		SGU	parcie	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			L/100	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
		SGU	parcie	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			L/150	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
	SGU	parcie	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		L/200	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
	III	SGN	parcie	7,89	5,95	4,59	2,93	2,01	1,45	1,10	0,86	0,69	0,56	0,47
			ssanie	4,14	3,11	2,49	1,52	0,92	0,59	0,39	0,27	0,20	0,15	0,11
		SGU	parcie	15,55	10,86	8,09	6,26	4,91	3,91	3,15	2,56	2,10	1,75	1,45
			L/100	15,16	10,55	7,82	6,04	4,72	3,74	2,99	2,42	1,98	1,63	1,35
		SGU	parcie	10,02	6,95	5,15	3,97	3,10	2,45	1,96	1,58	1,29	1,06	0,87
			L/150	9,63	6,64	4,89	3,75	2,90	2,27	1,81	1,45	1,16	0,95	0,77
	SGU	parcie	7,25	5,00	3,69	2,84	2,19	1,72	1,36	1,09	0,88	0,72	0,59	
		L/200	6,86	4,68	3,42	2,61	2,00	1,55	1,21	0,95	0,75	0,61	0,48	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe CH160 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	13,44	10,08	8,06	6,72	6,28	4,81	3,80	3,08	2,54	2,13	1,82
			ssanie	10,36	7,77	6,22	5,18	4,33	3,31	2,62	2,12	1,75	1,47	1,26
		SGU	parcie	16,38	11,35	8,29	6,24	4,80	3,75	2,96	2,37	1,91	1,55	1,27
			L/100	16,65	11,60	8,53	6,46	5,00	3,93	3,13	2,52	2,04	1,67	1,38
		SGU	parcie	10,56	7,23	5,21	3,87	2,94	2,26	1,75	1,38	1,09	0,86	0,69
			L/150	10,83	7,48	5,45	4,09	3,13	2,44	1,92	1,53	1,22	0,99	0,81
	SGU	parcie	7,66	5,17	3,67	2,69	2,00	1,51	1,15	0,88	0,68	0,52	0,40	
		L/200	7,92	5,42	3,91	2,90	2,20	1,69	1,32	1,03	0,82	0,65	0,52	
	II	SGN	parcie	13,44	10,08	8,06	6,72	6,28	4,81	3,80	3,08	2,54	2,13	1,82
			ssanie	10,36	7,77	6,22	5,18	4,33	3,31	2,62	2,12	1,75	1,47	1,26
		SGU	parcie	16,38	11,35	8,29	6,24	4,80	3,75	2,96	2,37	1,91	1,55	1,27
			L/100	16,38	11,35	8,29	6,24	4,80	3,75	2,96	2,37	1,91	1,55	1,27
		SGU	parcie	10,56	7,23	5,21	3,87	2,94	2,26	1,75	1,38	1,09	0,86	0,69
			L/150	10,56	7,23	5,21	3,87	2,94	2,26	1,75	1,38	1,09	0,86	0,69
	SGU	parcie	7,66	5,17	3,67	2,69	2,00	1,51	1,15	0,88	0,68	0,52	0,40	
		L/200	7,66	5,17	3,67	2,69	2,00	1,51	1,15	0,88	0,68	0,52	0,40	
	III	SGN	parcie	13,44	10,08	8,06	6,72	6,28	4,81	3,80	3,08	2,54	2,13	1,82
			ssanie	10,36	7,77	6,22	5,18	4,33	3,31	2,62	2,12	1,75	1,47	1,26
		SGU	parcie	16,38	11,35	8,29	6,24	4,80	3,75	2,96	2,37	1,91	1,55	1,27
			L/100	15,98	10,97	7,94	5,92	4,50	3,48	2,71	2,14	1,70	1,36	1,09
		SGU	parcie	10,56	7,23	5,21	3,87	2,94	2,26	1,75	1,38	1,09	0,86	0,69
			L/150	10,16	6,85	4,86	3,55	2,64	1,98	1,50	1,15	0,88	0,68	0,52
	SGU	parcie	7,66	5,17	3,67	2,69	2,00	1,51	1,15	0,88	0,68	0,52	0,40	
		L/200	7,26	4,79	3,32	2,36	1,70	1,24	0,90	0,65	0,47	0,34	0,23	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,44	4,83	3,87	3,24	2,80	2,19	1,64	1,27	1,01	0,82	0,68
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,55	1,38	1,20	0,96	0,78	0,65
		SGU	parcie	16,73	11,90	9,03	7,13	5,78	4,78	3,97	3,33	2,82	2,39	2,05
			L/100	16,96	12,10	9,20	7,27	5,91	4,90	4,07	3,43	2,90	2,47	2,12
		SGU	parcie	10,85	7,67	5,79	4,55	3,68	3,04	2,51	2,10	1,76	1,49	1,27
			L/150	11,08	7,87	5,95	4,70	3,81	3,15	2,62	2,19	1,85	1,57	1,35
	SGU	parcie	7,91	5,55	4,16	3,26	2,64	2,16	1,78	1,48	1,24	1,04	0,88	
		L/200	8,14	5,75	4,34	3,41	2,76	2,28	1,88	1,57	1,32	1,12	0,95	
	II	SGN	parcie	6,44	4,83	3,87	3,24	2,80	2,19	1,64	1,27	1,01	0,82	0,68
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,55	1,23	0,93	0,73	0,59	0,48
		SGU	parcie	16,73	11,90	9,03	7,13	5,78	4,78	3,97	3,33	2,82	2,39	2,05
			L/100	16,73	11,90	9,03	7,13	5,78	4,78	3,97	3,33	2,82	2,39	2,05
		SGU	parcie	10,85	7,67	5,79	4,55	3,68	3,04	2,51	2,10	1,76	1,49	1,27
			L/150	10,85	7,67	5,79	4,55	3,68	3,04	2,51	2,10	1,76	1,49	1,27
	SGU	parcie	7,91	5,55	4,16	3,26	2,64	2,16	1,78	1,48	1,24	1,04	0,88	
		L/200	7,91	5,55	4,16	3,26	2,64	2,16	1,78	1,48	1,24	1,04	0,88	
	III	SGN	parcie	6,44	4,83	3,87	3,24	2,80	2,19	1,64	1,27	1,01	0,82	0,68
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,73	1,13	0,77	0,54	0,39	0,29	0,22
		SGU	parcie	16,73	11,90	9,03	7,13	5,78	4,78	3,97	3,33	2,82	2,39	2,05
			L/100	16,39	11,60	8,76	6,90	5,58	4,62	3,82	3,19	2,69	2,27	1,94
		SGU	parcie	10,85	7,67	5,79	4,55	3,68	3,04	2,51	2,10	1,76	1,49	1,27
			L/150	10,50	7,37	5,53	4,33	3,49	2,87	2,36	1,95	1,64	1,37	1,16
	SGU	parcie	7,91	5,55	4,16	3,26	2,64	2,16	1,78	1,48	1,24	1,04	0,88	
		L/200	7,56	5,25	3,91	3,05	2,44	2,00	1,63	1,34	1,11	0,92	0,77	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: GS insPIRe CH200 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,5
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	PIR
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użyteczności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	18,13	13,60	10,88	10,69	7,85	6,02	4,75	3,85	3,18	2,67	2,28
			ssanie	10,36	7,77	6,22	5,18	4,44	3,89	3,27	2,66	2,19	1,84	1,57
		SGU	parcie	24,28	16,97	12,50	9,51	7,38	5,82	4,64	3,74	3,04	2,50	2,06
			L/100	24,59	17,26	12,78	9,76	7,62	6,04	4,84	3,93	3,21	2,65	2,20
		SGU	parcie	15,77	10,92	7,97	5,99	4,60	3,59	2,83	2,25	1,81	1,46	1,19
			L/150	16,08	11,21	8,24	6,25	4,84	3,81	3,03	2,43	1,97	1,61	1,33
	SGU	parcie	11,52	7,89	5,70	4,24	3,22	2,47	1,92	1,51	1,19	0,94	0,75	
		L/200	11,83	8,19	5,97	4,50	3,45	2,69	2,12	1,69	1,36	1,10	0,89	
	II	SGN	parcie	18,13	13,60	10,88	10,69	7,85	6,02	4,75	3,85	3,18	2,67	2,28
			ssanie	10,36	7,77	6,22	5,18	4,44	3,89	3,27	2,66	2,19	1,84	1,57
		SGU	parcie	24,28	16,97	12,50	9,51	7,38	5,82	4,64	3,74	3,04	2,50	2,06
			L/100	24,28	16,97	12,50	9,51	7,38	5,82	4,64	3,74	3,04	2,50	2,06
		SGU	parcie	15,77	10,92	7,97	5,99	4,60	3,59	2,83	2,25	1,81	1,46	1,19
			L/150	15,77	10,92	7,97	5,99	4,60	3,59	2,83	2,25	1,81	1,46	1,19
	SGU	parcie	11,52	7,89	5,70	4,24	3,22	2,47	1,92	1,51	1,19	0,94	0,75	
		L/200	11,52	7,89	5,70	4,24	3,22	2,47	1,92	1,51	1,19	0,94	0,75	
	III	SGN	parcie	18,13	13,60	10,88	10,69	7,85	6,02	4,75	3,85	3,18	2,67	2,28
			ssanie	10,36	7,77	6,22	5,18	4,44	3,89	3,27	2,66	2,19	1,84	1,57
		SGU	parcie	24,28	16,97	12,50	9,51	7,38	5,82	4,64	3,74	3,04	2,50	2,06
			L/100	23,81	16,52	12,09	9,12	7,02	5,49	4,34	3,47	2,80	2,27	1,85
		SGU	parcie	15,77	10,92	7,97	5,99	4,60	3,59	2,83	2,25	1,81	1,46	1,19
			L/150	15,30	10,47	7,55	5,61	4,25	3,26	2,53	1,98	1,56	1,23	0,98
	SGU	parcie	11,52	7,89	5,70	4,24	3,22	2,47	1,92	1,51	1,19	0,94	0,75	
		L/200	11,05	7,45	5,28	3,85	2,86	2,15	1,62	1,23	0,94	0,72	0,55	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,01	5,25	4,21	3,52	3,03	2,67	2,09	1,61	1,28	1,04	0,86
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,55	1,38	1,24	1,13	0,99	0,82
		SGU	parcie	24,71	17,65	13,43	10,64	8,65	7,19	6,01	5,06	4,30	3,67	3,16
			L/100	24,98	17,89	13,64	10,82	8,81	7,33	6,14	5,18	4,41	3,77	3,25
		SGU	parcie	16,11	11,45	8,68	6,85	5,56	4,61	3,85	3,23	2,73	2,33	1,99
			L/150	16,38	11,69	8,88	7,03	5,72	4,75	3,97	3,34	2,84	2,42	2,08
	SGU	parcie	11,82	8,35	6,30	4,96	4,02	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65	1,41	
		L/200	12,08	8,59	6,51	5,14	4,17	3,45	2,88	2,42	2,05	1,75	1,49	
	II	SGN	parcie	7,01	5,25	4,21	3,52	3,03	2,67	2,09	1,61	1,28	1,04	0,86
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,55	1,38	1,19	0,93	0,75	0,61
		SGU	parcie	24,71	17,65	13,43	10,64	8,65	7,19	6,01	5,06	4,30	3,67	3,16
			L/100	24,71	17,65	13,43	10,64	8,65	7,19	6,01	5,06	4,30	3,67	3,16
		SGU	parcie	16,11	11,45	8,68	6,85	5,56	4,61	3,85	3,23	2,73	2,33	1,99
			L/150	16,11	11,45	8,68	6,85	5,56	4,61	3,85	3,23	2,73	2,33	1,99
	SGU	parcie	11,82	8,35	6,30	4,96	4,02	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65	1,41	
		L/200	11,82	8,35	6,30	4,96	4,02	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65	1,41	
	III	SGN	parcie	7,01	5,25	4,21	3,52	3,03	2,67	2,09	1,61	1,28	1,04	0,86
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,48	1,01	0,71	0,52	0,38	0,29
		SGU	parcie	24,71	17,65	13,43	10,64	8,65	7,19	6,01	5,06	4,30	3,67	3,16
			L/100	24,31	17,30	13,12	10,37	8,43	6,98	5,83	4,90	4,15	3,54	3,03
		SGU	parcie	16,11	11,45	8,68	6,85	5,56	4,61	3,85	3,23	2,73	2,33	1,99
			L/150	15,71	11,10	8,37	6,58	5,33	4,41	3,66	3,06	2,57	2,18	1,86
	SGU	parcie	11,82	8,35	6,30	4,96	4,02	3,32	2,76	2,31	1,95	1,65	1,41	
		L/200	11,41	8,00	6,00	4,69	3,78	3,12	2,58	2,15	1,79	1,51	1,27	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.