

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęśta - płyta: **GS MW S80** moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium		Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m²]											
				Rozpiętość osiowa podpór [m]											
				1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,93	2,20	1,76	1,47	1,26	1,10	0,98	0,88	0,77	0,65	0,55	
			ssanie	3,91	2,94	2,35	1,96	1,68	1,47	1,47	1,19	0,99	0,83	0,70	
		SGU	parcie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30	
			ssanie	11,23	7,06	4,66	3,18	2,23	1,60	1,16	0,86	0,65	0,50	0,38	
		L/100	parcie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
			ssanie	7,11	4,38	2,83	1,88	1,28	0,89	0,63	0,45	0,32	0,23	0,17	
		SGU	parcie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
			ssanie	5,05	3,04	1,91	1,23	0,81	0,54	0,36	0,24	0,16	0,10	-	
		II	SGN	parcie	2,93	2,20	1,76	1,47	1,26	1,10	0,98	0,88	0,77	0,65	0,55
				ssanie	3,91	2,94	2,35	1,96	1,68	1,47	1,47	1,19	0,99	0,83	0,70
			SGU	parcie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30
				ssanie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30
	L/100		parcie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
			ssanie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
	SGU		parcie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
			ssanie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
	III		SGN	parcie	2,93	2,20	1,76	1,47	1,26	1,10	0,98	0,88	0,77	0,65	0,55
				ssanie	3,91	2,94	2,35	1,96	1,68	1,47	1,47	1,19	0,99	0,83	0,70
			SGU	parcie	10,85	6,74	4,38	2,94	2,02	1,42	1,02	0,74	0,54	0,40	0,30
				ssanie	10,28	6,24	3,96	2,58	1,72	1,16	0,79	0,55	0,37	0,26	0,17
		L/100	parcie	6,73	4,05	2,55	1,64	1,08	0,72	0,48	0,32	0,21	0,14	-	
			ssanie	6,16	3,56	2,12	1,28	0,77	0,46	0,26	0,13	-	-	-	
		L/150	parcie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-	
			ssanie	4,10	2,21	1,21	0,63	0,30	0,11	-	-	-	-	-	
SGU		parcie	4,67	2,71	1,63	0,99	0,61	0,37	0,21	0,11	-	-	-		
		ssanie	4,10	2,21	1,21	0,63	0,30	0,11	-	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,00	1,46	1,14	0,93	0,79	0,69	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26
			ssanie	2,66	2,00	1,62	1,28	0,86	0,62	0,46	0,36	0,29	0,24	0,20
		SGU	parcie	11,98	8,16	5,88	4,33	3,25	2,49	1,93	1,52	1,20	0,96	0,78
			ssanie	12,25	8,38	6,05	4,47	3,38	2,60	2,03	1,60	1,28	1,04	0,85
		L/100	parcie	7,62	5,15	3,69	2,69	2,00	1,51	1,15	0,90	0,70	0,55	0,45
			ssanie	7,90	5,37	3,86	2,84	2,13	1,62	1,25	0,98	0,77	0,62	0,50
	II	SGU	parcie	5,45	3,65	2,59	1,86	1,37	1,02	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27
			ssanie	5,72	3,87	2,76	2,02	1,50	1,14	0,86	0,67	0,53	0,42	0,33
		SGN	parcie	2,00	1,46	1,14	0,93	0,79	0,69	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26
			ssanie	2,48	1,88	1,40	0,78	0,47	0,31	0,21	0,15	0,11	-	-
		SGU	parcie	11,98	8,16	5,88	4,33	3,25	2,49	1,93	1,52	1,20	0,96	0,78
			ssanie	11,98	8,16	5,88	4,33	3,25	2,49	1,93	1,52	1,20	0,96	0,78
	III	SGU	parcie	7,62	5,15	3,69	2,69	2,00	1,51	1,15	0,90	0,70	0,55	0,45
			ssanie	7,62	5,15	3,69	2,69	2,00	1,51	1,15	0,90	0,70	0,55	0,45
		L/150	parcie	5,45	3,65	2,59	1,86	1,37	1,02	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27
			ssanie	5,45	3,65	2,59	1,86	1,37	1,02	0,77	0,59	0,45	0,35	0,27
		SGU	parcie	2,00	1,46	1,14	0,93	0,79	0,69	0,61	0,48	0,38	0,31	0,26
			ssanie	2,18	1,48	0,43	-	-	-	-	-	-	-	-

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007
W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.		
W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.		

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS MW S/CH100** moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium		Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m²]										
				Rozpiętość osiowa podpór [m]										
				1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,18	1,47	1,17	0,98	0,84	0,73	0,65	0,59	0,53	0,49	0,45
			ssanie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
			ssanie	13,99	9,14	6,26	4,42	3,20	2,36	1,77	1,35	1,04	0,81	0,64
		L/100	parcie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
			ssanie	8,96	5,76	3,88	2,69	1,91	1,38	1,01	0,75	0,57	0,43	0,33
		L/150	parcie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-
			ssanie	6,44	4,07	2,69	1,83	1,27	0,89	0,63	0,45	0,33	0,24	0,17
		L/200	parcie	3,18	1,47	1,17	0,98	0,84	0,73	0,65	0,59	0,53	0,49	0,45
			ssanie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
	II	SGN	parcie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
			ssanie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
		SGU	parcie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
			ssanie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
		L/100	parcie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
			ssanie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
		L/150	parcie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
			ssanie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23
		L/200	parcie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-
			ssanie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-
	III	SGN	parcie	3,18	1,47	1,17	0,98	0,84	0,73	0,65	0,59	0,53	0,49	0,45
			ssanie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89
		SGU	parcie	13,62	8,81	5,97	4,17	2,98	2,17	1,60	1,20	0,91	0,70	0,54
			ssanie	13,07	8,31	5,53	3,79	2,65	1,88	1,35	0,98	0,72	0,53	0,39
L/100		parcie	8,59	5,43	3,59	2,44	1,69	1,19	0,85	0,61	0,44	0,32	0,23	
		ssanie	8,03	4,93	3,15	2,06	1,36	0,90	0,60	0,39	0,25	0,15	-	
L/150		parcie	6,07	3,74	2,40	1,58	1,05	0,70	0,47	0,31	0,20	0,12	-	
		ssanie	5,52	3,24	1,96	1,19	0,72	0,41	0,22	-	-	-	-	
L/200		parcie	3,18	1,47	1,17	0,98	0,84	0,73	0,65	0,59	0,53	0,49	0,45	
		ssanie	4,39	3,29	2,63	2,19	1,88	1,65	1,46	1,50	1,23	1,04	0,89	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,22	1,63	1,27	1,04	0,88	0,76	0,67	0,60	0,51	0,41	0,34
			ssanie	2,39	1,83	1,49	1,27	1,11	0,84	0,62	0,48	0,38	0,31	0,26
		SGU	parcie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
			ssanie	14,83	10,28	7,59	5,77	4,46	3,51	2,79	2,25	1,83	1,50	1,25
		L/100	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
			ssanie	9,60	6,63	4,88	3,69	2,84	2,22	1,75	1,40	1,14	0,93	0,76
		L/150	parcie	6,71	4,57	3,34	2,50	1,89	1,45	1,13	0,89	0,70	0,56	0,45
			ssanie	6,99	4,80	3,52	2,65	2,03	1,57	1,24	0,98	0,79	0,64	0,52
	II	SGN	parcie	2,22	1,63	1,27	1,04	0,88	0,76	0,67	0,60	0,51	0,41	0,34
			ssanie	2,22	1,71	1,41	1,18	0,72	0,46	0,32	0,22	0,17	0,13	0,10
		SGU	parcie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
			ssanie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
		L/100	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
			ssanie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
		L/150	parcie	6,71	4,57	3,34	2,50	1,89	1,45	1,13	0,89	0,70	0,56	0,45
			ssanie	6,71	4,57	3,34	2,50	1,89	1,45	1,13	0,89	0,70	0,56	0,45
	III	SGN	parcie	2,22	1,63	1,27	1,04	0,88	0,76	0,67	0,60	0,51	0,41	0,34
			ssanie	1,96	1,53	0,99	0,32	-	-	-	-	-	-	-
		SGU	parcie	14,55	10,05	7,41	5,62	4,33	3,39	2,68	2,15	1,75	1,43	1,17
			ssanie	14,12	9,72	7,14	5,38	4,13	3,21	2,53	2,01	1,62	1,31	1,07
		L/100	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
			ssanie	8,90	6,06	4,42	3,30	2,50	1,92	1,49	1,16	0,92	0,74	0,59
		L/150	parcie	9,32	6,40	4,69	3,54	2,70	2,10	1,65	1,31	1,05	0,85	0,69
			ssanie	6,28	4,24	3,06	2,26	1,69	1,27	0,97	0,75	0,57	0,45	0,35

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007
W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.		
W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.		

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS MW S/CH120** moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m²]											
			Rozpiętość osiowa podpór [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,42	2,57	2,05	1,71	1,47	1,28	1,14	1,03	0,93	0,86	0,79
			ssanie	5,66	4,25	3,40	2,83	2,43	2,12	1,85	1,60	1,48	1,25	1,06
		SGU	parcie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69
			ssanie	10,31	7,14	5,21	3,92	3,01	2,35	1,85	1,48	1,19	0,96	0,79
		L/100	parcie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
			ssanie	6,65	4,55	3,27	2,43	1,84	1,41	1,10	0,86	0,68	0,54	0,43
	II	SGN	parcie	4,59	3,04	2,11	1,50	1,09	0,79	0,58	0,42	0,31	0,22	0,16
			ssanie	4,82	3,25	2,31	1,69	1,25	0,94	0,72	0,55	0,42	0,33	0,25
		SGU	parcie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69
			ssanie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69
		L/150	parcie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
			ssanie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
	III	SGN	parcie	4,59	3,04	2,11	1,50	1,09	0,79	0,58	0,42	0,31	0,22	0,16
			ssanie	4,59	3,04	2,11	1,50	1,09	0,79	0,58	0,42	0,31	0,22	0,16
		SGU	parcie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69
			ssanie	10,08	6,93	5,01	3,73	2,84	2,19	1,71	1,35	1,07	0,86	0,69
		L/200	parcie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34
			ssanie	6,42	4,34	3,08	2,25	1,67	1,26	0,96	0,73	0,56	0,43	0,34

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,53	1,85	1,45	1,18	1,00	0,86	0,76	0,67	0,61	0,55	0,48
			ssanie	2,28	1,71	1,37	1,15	1,00	0,88	0,79	0,70	0,55	0,44	0,36
		SGU	parcie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22
			ssanie	10,54	7,49	5,67	4,48	3,64	3,00	2,49	2,09	1,76	1,50	1,28
		L/100	parcie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74
			ssanie	6,83	4,83	3,64	2,86	2,32	1,91	1,57	1,31	1,10	0,94	0,79
	II	SGN	parcie	4,79	3,33	2,48	1,93	1,55	1,26	1,04	0,85	0,70	0,58	0,49
			ssanie	4,98	3,50	2,62	2,05	1,65	1,36	1,12	0,93	0,77	0,65	0,55
		SGU	parcie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22
			ssanie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22
		L/150	parcie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74
			ssanie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74
	III	SGN	parcie	4,79	3,33	2,48	1,93	1,55	1,26	1,04	0,85	0,70	0,58	0,49
			ssanie	4,79	3,33	2,48	1,93	1,55	1,26	1,04	0,85	0,70	0,58	0,49
		SGU	parcie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22
			ssanie	10,35	7,33	5,54	4,35	3,53	2,91	2,41	2,01	1,69	1,44	1,22
		L/200	parcie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74
			ssanie	6,64	4,66	3,50	2,74	2,21	1,82	1,49	1,24	1,04	0,86	0,74

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007
W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.		
W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.		

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsa - płyta: GS MW CH160 moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium		Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m²]											
				Rozpiętość osiowa podpór [m]											
				1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,91	2,93	2,35	1,96	1,68	1,47	1,30	1,17	1,07	0,98	0,90	
			ssanie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,78	2,47	2,40	1,98	1,66	1,42	
		SGU	parcie	21,87	14,98	10,80	8,02	6,09	4,69	3,66	2,89	2,31	1,86	1,51	
			ssanie	22,22	15,31	11,10	8,30	6,34	4,92	3,87	3,08	2,47	2,01	1,64	
		L/100	parcie	14,10	9,54	6,79	4,98	3,72	2,82	2,17	1,68	1,32	1,04	0,82	
			ssanie	14,46	9,88	7,10	5,26	3,97	3,05	2,37	1,87	1,48	1,19	0,96	
		L/150	parcie	10,22	6,82	4,79	3,45	2,54	1,89	1,42	1,08	0,82	0,63	0,48	
			ssanie	10,58	7,16	5,09	3,73	2,79	2,12	1,63	1,26	0,99	0,78	0,62	
		II	SGN	parcie	3,91	2,93	2,35	1,96	1,68	1,47	1,30	1,17	1,07	0,98	0,90
				ssanie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,78	2,47	2,40	1,98	1,66	1,42
	SGU		parcie	21,87	14,98	10,80	8,02	6,09	4,69	3,66	2,89	2,31	1,86	1,51	
			ssanie	21,87	14,98	10,80	8,02	6,09	4,69	3,66	2,89	2,31	1,86	1,51	
	L/100		parcie	14,10	9,54	6,79	4,98	3,72	2,82	2,17	1,68	1,32	1,04	0,82	
			ssanie	14,10	9,54	6,79	4,98	3,72	2,82	2,17	1,68	1,32	1,04	0,82	
	L/150		parcie	10,22	6,82	4,79	3,45	2,54	1,89	1,42	1,08	0,82	0,63	0,48	
			ssanie	10,22	6,82	4,79	3,45	2,54	1,89	1,42	1,08	0,82	0,63	0,48	
	III		SGN	parcie	3,91	2,93	2,35	1,96	1,68	1,47	1,30	1,17	1,07	0,98	0,90
				ssanie	7,40	5,55	4,44	3,70	3,17	2,78	2,47	2,40	1,98	1,66	1,42
		SGU	parcie	21,87	14,98	10,80	8,02	6,09	4,69	3,66	2,89	2,31	1,86	1,51	
			ssanie	21,33	14,48	10,34	7,60	5,71	4,35	3,35	2,61	2,06	1,63	1,30	
		L/100	parcie	14,10	9,54	6,79	4,98	3,72	2,82	2,17	1,68	1,32	1,04	0,82	
			ssanie	13,57	9,04	6,33	4,56	3,34	2,48	1,86	1,40	1,07	0,81	0,62	
		L/150	parcie	10,22	6,82	4,79	3,45	2,54	1,89	1,42	1,08	0,82	0,63	0,48	
			ssanie	9,69	6,33	4,33	3,03	2,16	1,55	1,11	0,80	0,57	0,40	0,28	
Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,93	2,14	1,67	1,36	1,15	0,99	0,87	0,78	0,71	0,64	0,59	
			ssanie	2,67	2,00	1,62	1,36	1,18	1,04	0,93	0,85	0,70	0,56	0,46	
		SGU	parcie	22,47	15,90	11,99	9,41	7,59	6,18	5,08	4,23	3,54	2,98	2,53	
			ssanie	22,77	16,15	12,21	9,60	7,75	6,33	5,21	4,34	3,65	3,08	2,62	
		L/100	parcie	14,58	10,26	7,71	6,03	4,85	3,94	3,22	2,66	2,22	1,86	1,57	
			ssanie	14,88	10,52	7,93	6,22	5,01	4,07	3,35	2,78	2,33	1,95	1,65	
		L/150	parcie	10,64	7,45	5,56	4,34	3,48	2,81	2,29	1,88	1,55	1,30	1,09	
			ssanie	10,94	7,70	5,78	4,53	3,64	2,95	2,42	2,00	1,66	1,39	1,18	
		II	SGN	parcie	2,93	2,14	1,67	1,36	1,15	0,99	0,87	0,78	0,71	0,64	0,59
				ssanie	2,54	1,91	1,54	1,31	1,14	1,01	0,73	0,52	0,38	0,28	0,22
	SGU		parcie	22,47	15,90	11,99	9,41	7,59	6,18	5,08	4,23	3,54	2,98	2,53	
			ssanie	22,47	15,90	11,99	9,41	7,59	6,18	5,08	4,23	3,54	2,98	2,53	
	L/100		parcie	14,58	10,26	7,71	6,03	4,85	3,94	3,22	2,66	2,22	1,86	1,57	
			ssanie	14,58	10,26	7,71	6,03	4,85	3,94	3,22	2,66	2,22	1,86	1,57	
	L/150		parcie	10,64	7,45	5,56	4,34	3,48	2,81	2,29	1,88	1,55	1,30	1,09	
			ssanie	10,64	7,45	5,56	4,34	3,48	2,81	2,29	1,88	1,55	1,30	1,09	
	III	SGN	parcie	2,93	2,14	1,67	1,36	1,15	0,99	0,87	0,78	0,71	0,64	0,59	
			ssanie	2,34	1,76	1,43	1,22	0,69	0,29	-	-	-	-	-	
		SGU	parcie	22,47	15,90	11,99	9,41	7,59	6,18	5,08	4,23	3,54	2,98	2,53	
			ssanie	22,03	15,53	11,67	9,14	7,35	5,97	4,90	4,05	3,38	2,84	2,40	
		L/100	parcie	14,58	10,26	7,71	6,03	4,85	3,94	3,22	2,66	2,22	1,86	1,57	
			ssanie	14,14	9,88	7,38	5,75	4,61	3,73	3,04	2,49	2,06	1,72	1,44	
		L/150	parcie	10,64	7,45	5,56	4,34	3,48	2,81	2,29	1,88	1,55	1,30	1,09	
			ssanie	10,19	7,06	5,25	4,06	3,25	2,60	2,10	1,71	1,40	1,15	0,95	

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007
W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.		
W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.		

Maksymalne dopuszczalne obciążenia płyty dla danej długości przęsła - płyta: **GS MW CH200** moduł: 1000/1140 mm

Grubość okładziny zewnętrznej [mm]:	0,5
Grubość okładziny wewnętrznej [mm]:	0,6
Temperatura zewnętrzna (lato/zima) [°C]:	55 65 80 -20
Temperatura wewnętrzna (lato/zima) [°C]:	25 20
Minimalna szer. podpory skrajnej [mm]:	40
Minimalna szer. podpory pośredniej [mm]:	60

Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	3
Materiał rdzenia:	MW
Klasa stali okładzin:	S220GD
Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Stan gr. użytkowności (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorystyczna	Kryterium		Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m²]											
				Rozpiętość osiowa podpór [m]											
				1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,40	3,30	2,64	2,20	1,89	1,65	1,47	1,32	1,20	1,10	1,02	
			ssanie	10,06	7,54	6,04	5,03	4,31	3,77	3,45	3,00	2,48	2,08	1,78	
		SGU	parcie	25,92	18,14	13,39	10,20	7,94	6,27	5,01	4,05	3,30	2,71	2,24	
			ssanie	26,25	18,46	13,69	10,48	8,19	6,50	5,23	4,24	3,48	2,87	2,39	
		L/100	parcie	16,83	11,67	8,53	6,43	4,95	3,87	3,05	2,44	1,96	1,59	1,29	
			ssanie	17,17	11,99	8,83	6,71	5,21	4,10	3,27	2,63	2,14	1,75	1,44	
	II	SGU	parcie	12,29	8,44	6,10	4,55	3,46	2,67	2,08	1,63	1,29	1,02	0,82	
			ssanie	12,63	8,75	6,40	4,82	3,71	2,90	2,29	1,83	1,47	1,19	0,97	
		III	SGN	parcie	4,40	3,30	2,64	2,20	1,89	1,65	1,47	1,32	1,20	1,10	1,02
				ssanie	10,06	7,54	6,04	5,03	4,31	3,77	3,45	3,00	2,48	2,08	1,78
			SGU	parcie	25,92	18,14	13,39	10,20	7,94	6,27	5,01	4,05	3,30	2,71	2,24
				ssanie	25,92	18,14	13,39	10,20	7,94	6,27	5,01	4,05	3,30	2,71	2,24
	L/100		parcie	16,83	11,67	8,53	6,43	4,95	3,87	3,05	2,44	1,96	1,59	1,29	
			ssanie	16,83	11,67	8,53	6,43	4,95	3,87	3,05	2,44	1,96	1,59	1,29	
	IV	SGU	parcie	12,29	8,44	6,10	4,55	3,46	2,67	2,08	1,63	1,29	1,02	0,82	
			ssanie	12,29	8,44	6,10	4,55	3,46	2,67	2,08	1,63	1,29	1,02	0,82	
		L/200	parcie	4,40	3,30	2,64	2,20	1,89	1,65	1,47	1,32	1,20	1,10	1,02	
			ssanie	10,06	7,54	6,04	5,03	4,31	3,77	3,45	3,00	2,48	2,08	1,78	
SGU		parcie	25,92	18,14	13,39	10,20	7,94	6,27	5,01	4,05	3,30	2,71	2,24		
		ssanie	25,42	17,67	12,95	9,79	7,55	5,92	4,69	3,75	3,03	2,46	2,01		
V	SGU	parcie	16,83	11,67	8,53	6,43	4,95	3,87	3,05	2,44	1,96	1,59	1,29		
		ssanie	16,33	11,20	8,09	6,02	4,57	3,51	2,73	2,14	1,69	1,34	1,07		
	L/150	parcie	12,29	8,44	6,10	4,55	3,46	2,67	2,08	1,63	1,29	1,02	0,82		
		ssanie	11,79	7,96	5,66	4,13	3,07	2,31	1,75	1,33	1,02	0,78	0,59		
	L/200	parcie	4,40	3,30	2,64	2,20	1,89	1,65	1,47	1,32	1,20	1,10	1,02		
		ssanie	10,06	7,54	6,04	5,03	4,31	3,77	3,45	3,00	2,48	2,08	1,78		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	3,40	2,48	1,94	1,59	1,34	1,15	1,01	0,90	0,82	0,74	0,68
			ssanie	4,14	3,11	2,49	2,07	1,78	1,55	1,38	1,21	0,95	0,76	0,62
		SGU	parcie	26,35	18,85	14,35	11,37	9,26	7,70	6,45	5,45	4,64	3,96	3,41
			ssanie	26,65	19,10	14,57	11,56	9,44	7,85	6,59	5,57	4,75	4,06	3,51
		L/100	parcie	17,18	12,23	9,27	7,33	5,95	4,94	4,13	3,47	2,94	2,51	2,15
			ssanie	17,47	12,48	9,49	7,52	6,12	5,08	4,26	3,59	3,05	2,61	2,25
	II	SGU	parcie	12,60	8,91	6,73	5,30	4,30	3,55	2,96	2,48	2,09	1,77	1,52
			ssanie	12,89	9,17	6,95	5,49	4,46	3,70	3,10	2,60	2,21	1,88	1,61
		SGN	parcie	3,40	2,48	1,94	1,59	1,34	1,15	1,01	0,90	0,82	0,74	0,68
			ssanie	2,89	2,15	1,73	1,46	1,26	1,11	1,00	0,78	0,58	0,43	0,33
		SGU	parcie	26,35	18,85	14,35	11,37	9,26	7,70	6,45	5,45	4,64	3,96	3,41
			ssanie	26,35	18,85	14,35	11,37	9,26	7,70	6,45	5,45	4,64	3,96	3,41
	III	SGU	parcie	17,18	12,23	9,27	7,33	5,95	4,94	4,13	3,47	2,94	2,51	2,15
			ssanie	17,18	12,23	9,27	7,33	5,95	4,94	4,13	3,47	2,94	2,51	2,15
		L/150	parcie	12,60	8,91	6,73	5,30	4,30	3,55	2,96	2,48	2,09	1,77	1,52
			ssanie	12,60	8,91	6,73	5,30	4,30	3,55	2,96	2,48	2,09	1,77	1,52
		SGU	parcie	3,40	2,48	1,94	1,59	1,34	1,15	1,01	0,90	0,82	0,74	0,68
			ssanie	2,72	2,03	1,63	1,38	1,20	0,72	0,35	0,14	-	-	-

I grupa kolorystyczna:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorystyczna:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorystyczna:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007
W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyt jest ograniczona. Szczegóły u Przedstawicieli Handlowych.		
W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp. należy zwrócić się do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.		