

GÓR-STAL ul. Mityry 9; 32-700 Bochnia

Opis zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR)

Na podstawie art. 250 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, tekst ujednolicony zawierający zmiany w 2020r. - Dz. U. 2001 Nr 62 poz. 627 oraz Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej - Dz.U. 2016 poz. 138 informujemy, że GÓR-STAL sp. z o.o. ul. Adolfa Mityry 9; 32-700 Bochnia został zakwalifikowany do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej ze względu na ilość magazynowanego izopentanu, która przekracza wartość progową. Na terenie Spółki zidentyfikowano substancje, które zgodnie z rozporządzeniem powodują zagrożenia fizyczne: Metyloetyloketon (MEK) oraz Spray KON MAX.

1. Oznaczenie prowadzącego oraz kierującego zakładem:

Prowadzący zakład:

GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11
38-300 Gorlice

Kierujący zakładem:

Krystian Łukaszyk – Dyrektor Zakładu
GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Adolfa Mityry 9
32-700 Bochnia

Adres zakładu:

GÓR-STAL sp. z o.o.
ul. Adolfa Mityry 9
32-700 Bochnia

Adres strony internetowej zakładu:

www.gor-stal.pl ; www.termpir.eu

Prowadzący zakład posiada tytuł prawny w postaci prawa własności.

Kontakt z Kierującym zakładem:

Dyrektor zakładu Krystian Łukaszyk
tel. kom. 728 410 574

2. Charakter prowadzonej działalności zakładu:

GÓR-STAL sp. z o.o. ul. Adolfa Mityry 9; 32-700 Bochnia jest zakładem produkcyjnym zajmującym się produkcją najbardziej zaawansowanych technicznie i ekologicznie płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym. Płyty te mają zastosowanie w budowie m.in.: hipermarketów, hal magazynowych, logistycznych, produkcyjnych czy fabryk. Większość obiektów stawianych wg. tej technologii w kraju korzysta z produktów gorlickiej fabryki, 40 proc. swojej produkcji GÓR-STAL eksportuje.

3. Substancje w tym niebezpieczne znajdujące się na terenie zakładu

Głównym źródłem zagrożenia wystąpieniem poważnej awarii przemysłowej w GÓR-STAL w Bochni są substancje znajdujące się na terenie zakładu, które ze względu na ilości oraz właściwości fizykochemiczne powodują powstanie zagrożenia dla ludzi i środowiska.

Kwalifikacji zakładu jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej dokonano stosując zasady sumowania określone w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U.2016.138).

Opis zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR)

Maksymalne ilości substancji które mogą znajdować się na terenie zakładu przedstawia tabela poniżej.

Substancje niebezpieczne które powodują zaliczenie GÓR-STAL w Bochni do zakładów zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, wyróżniono kolorem czerwonym.

Substancja	Ilość maksymalna [Mg]	Kategoria substancji stwarzającej zagrożenie H lub EUH	Stosunek do ZZR/ZDR	Sposób składowania
Rokester DP 1950.03	103	Acute Tox 4; H302, STOT RE 2, H373. Eye Irrit 2, H319. Skin Irrit 2, H315, Aquatic Chronic 3, H412.	-	Zbiornik magazynowy
Polios PA 1990	103	Acute Tox 4, H302.	-	Zbiornik magazynowy
POLIOS 1876	1	Acute Tox 4, H302.	-	Mauser
Polios PA 1986	28	Acute Tox 4, H302.	-	Mauser
ROKAPUR 1952	1	Acute Tox 4, H302. Skin Irrit 2, H315. Eye Irrit 2, H319. Aquatic Chronic 3, H412. STOT RE 2, H373.	-	Mauser
ROKAPUR 2317	1	Acute Tox 4, H302. Skin Irrit 2, H315. Eye Irrit 2, H319. Skin Sens 1, H317. Aquatic Chronic 2, H411. STOT RE 2, H373.	-	Mauser
Voronate M 229	206,7	Acute Tox 4, H332. Skin Irrit 2, H315. Eye Irrit 2, H319. Resp. Sens. 1, H334. Skin Sens 1, H317. Carc. 2, H351. STOT SE 3, H335. STOT RE 2, H373.	-	Zbiornik magazynowy



Opis zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR)

ONGRONAT 2100	206,7	Acute Tox 4, H332. Skin Irrit 2, H315. Eye Irrit 2, H319. Resp. Sens. 1, H334. Skin Sens 1B, H317. Carc. 2, H351. STOT SE 3, H335. STOT RE 2, H373.	-	Zbiornik magazynowy
POLYMERIC MDI 1311	206,7	Acute Tox 4, H332. Skin Irrit 2, H315. Eye Irrit 2, H319. Resp. Sens. 1, H334. Skin Sens 1B, H317. Carc. 2, H351. STOT SE 3, H335. STOT RE 2, H373.	-	Zbiornik magazynowy
TEP-Z	30	Acute Tox 4, H302. Eye Irrit 2, H319.	-	Zbiornik pionowy
Izopentan	19,5	Flam. Liq. 1, H224. Asp. Tox. 1, H304. STOT SE 3, H336. Aquatic Chronic 2, H411. EUH066.	1,95/0,39	Zbiornik dwupłaszczowy cylindryczny leżący podziemny
Tegostab B84518	20	-	-	Mauser
NIAX K-ZERO G	20	Eye Dam. 1, H318. Skin Corr. 2, H315. Repr. 2, H361d.	-	Mauser
Polycat 520	20	Acute Tox. 4, H302. Acute Tox. 3, H311. Acute Tox. 3, H331. Skin Corr. 1B, H314. Eye Dam. 1, H318. Aquatic Chronic 3, H412.	-	Mauser
Polycat 41	3	Acute Tox. 4, H312. Skin Irrit. 2, H315. Eye Dam. 1, H318.	-	Mauser
Spray KON MAX	1,75	Flam. Gas. 1, H220. Press. Gas H280.	0,17/0,034	Butle 110l



Opis zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR)

		Eye Irrit. 2, H319. Eye Irrit. 2, H315. Carc. 2, H351. STOT SE 3, H336.		
Metyloetyloketon (MEK)	0,1	Eye Irrit. 2, H319. STOT SE 3, H336. Flam. Liq. 2, H226. EUH066.	0,002/0,0005	Beczka
Struksilon 8032	3	-	-	Paletopojemniki
Struksilon 8065	1	-	-	Paletopojemniki
Forane FBA 1233 xd	1	Press. GasLG, H280. Aquatic Chronic 3, H412.	-	Butla
NIAX PM-40	0,2	Acute Tox. 3, H311. Acute Tox. 4, H302. Skin Corr. 1B, H314. Eye Dam. 1, H318. Acute Tox. 4, H332. Flam Liq. 3, H226. STOT SE 3, H335. Acute Tox. 4, H312.	-	Beczka
DABCO TMR 12	0,2	Acute Tox. 4, H302. STOT RE 2, H373. Skin Irrit. 2, H319. Eye Dam/Irrit. 1, H318. Repr. 2, H361.	-	Beczka
RIGIDOL P-X	Max. 103	Acute Tox. 4, H302. STOT RE 2, H373.	-	Zbiornik magazynowy
Ameri-Pol MAX Bulk	0,8	Skin Errit. 2, H315. Eye Errit. 2, H319. Carc. 2, H351. STOT SE 3, H336.	-	Beczka

4. Zasady postępowania na wypadek powstania poważnej awarii przemysłowej.

GÓR-STAL w Bochni posiada program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym. Program ten zawiera sposoby ograniczenia skutków awarii dla ludzi i środowiska naturalnego. W przypadku zaistnienia sytuacji kryzysowej Dyrektor Zakładu lub w przypadku jego nieobecności brygadziści zmiany zarządzają alarmem. W przypadku konieczności wezwania zewnętrznych służb ratowniczych komunikuje się bezpośrednio z nimi. Jednocześnie informuje 1 osobę z Zarządu spółki



o zaistnieniu sytuacji awaryjnej. Dyrektor Zakładu/Kierownik Produkcji/Kierownik Utrzymania Ruchu jeżeli zachodzi taka konieczność informuje instytucje państwowe zgodnie z określonymi przepisami.

W zakładzie wytypowano i określono potencjalnie możliwe zagrożenia. Dla tych zagrożeń opracowano i wdrożono ustalone zasady postępowania.

Opracowane modele postępowania w stanach awaryjnych przewidują następującą kolejność działań mających na celu ochronę życia i zdrowia pracowników, usuwanie przyczyn oraz minimalizacji skutków sytuacji kryzysowej. Opracowane modele w formie diagramów zawierają następujące elementy działania:

1. Powiadomienie przez świadka wystąpienia zagrożenia na terenie zakładu, Dyrektora Zakładu,
2. Uruchomienie na zakładzie systemu alarmowania, ostrzegania i powiadamiania o stwierdzonych zagrożeniach środowiskowych (chemicznym skażeniu), pożarowych, wypadkowych,
3. Powiadomienie o wystąpieniu sytuacji Członków Zarządu Spółki.
4. Zawiadomienie o awarii zewnętrznych instytucji powołanych ustawowo do reagowania w razie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz ubezpieczyciela zgodnie z wymogami umów.
5. Prowadzenie akcji ratowniczej wszelkimi własnymi oraz zewnętrznymi służbami ma na celu:
6. Ochronę osób poszkodowanych to znaczy udzielanie pierwszej pomocy medycznej przy wykorzystaniu podręcznego sprzętu, wezwanie pogotowia ratunkowego,
7. Ewakuację ludności, pracowników z zagrożonej strefy,
8. Wydzielenie rejonu zagrożenia, wyznaczenie stref bezpieczeństwa,
9. Ograniczenie możliwości powstania wypadku z udziałem człowieka (kontrola wyznaczonych stref zagrożenia),
10. Ograniczenie rozprzestrzeniania pożaru (obrona przyległych terenów i obiektów),
11. Ograniczenie źródła emisji substancji chemicznych,
12. Zapewnione jest ograniczenie migracji substancji przemysłowych (wanna wychwytowa, sorbent, czyściwo)
13. Zbieranie substancji przemysłowych i transport do rejonu neutralizacji lub zniszczenia,
14. Neutralizację substancji w rejonie awarii lub w wyznaczonym miejscu,
15. Oczyszczenie i neutralizację rejonu awarii z pozostałości substancji przemysłowych.

Po zakończeniu działań ratowniczych miejsce awarii zostaje przekazane do stałego nadzoru i ochrony przez wskazanego przez Dyrektora Zakładu pracownika lub firmę zewnętrzną. Celem tego zabezpieczenia jest niedopuszczenie do tego miejsca osób postronnych mogących doprowadzić do dalszych zdarzeń awaryjnych w tym zatarcia dowodów powstania zdarzenia.

5. Zasady postępowania na wypadek powstania poważnej awarii przemysłowej na terenie GÓR-STAL w Bochni

Sygnaly alarmowe:

Dla osób przebywających na terenie GÓR-STAL w Bochni alarmowanie odbywa się zgodnie z wewnętrznymi procedurami obowiązującymi w zakładzie.

W przypadku zagrożenia terenów przyległych oraz mieszkańców, Kierujący Działaniami Ratowniczymi (KDR) w uzgodnieniu z Powiatowym Centrum Zarządzania Kryzysowego może podjąć decyzję o następującym sposobie alarmowania:

- Za pomocą syreny alarmowej - przerywanymi dźwiękami trwającymi 10 sekund nadawanymi przez 3 minuty,
- Za pomocą komunikatów nadawanych przez urządzenia nagłaśniające

Miejsca zbiórki dla osób ewakuowanych:

Na terenie zakładu wyznaczone są punkty zbiórek w razie ogłoszenia ewakuacji lub konieczności ewakuacji ludzi z zagrożonego rejonu:

1. W rejonie bramy wyjazdowej z terenu zakładu obok wyjścia z budynku administracyjnego.
 - Dla pracowników oraz pracowników firm obcych i gości.

Opis zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR)

2. W rejonie bramy wjazdowej na teren zakładu i budynku portierni.

- Dla osób znajdujących się na terenie budynków produkcyjnych.

W przypadku zauważenia w rejonie zakładu sytuacji mogących wskazywać na wystąpienie awarii takich jak unoszący się dym czy wzmożony ruch pojazdów ratowniczych należy bezwzględnie wykonywać polecenia osób kierujących ewakuacją. Opuszczając pomieszczenia:

- wyłączaj odbiorniki elektryczne,
- zamykaj okna,
- zabezpieczaj rzeczy wartościowe,
- opuszczając pomieszczenia zamykaj drzwi wyjściowe (nie blokując drzwi przed otwarciem zamknięciem zamka kluczem),
- udaj się w wyznaczone miejsce ewakuacji trasą wskazaną przez kierującego ewakuacją.

6. Wykaz telefonów alarmowych oraz adresów organów i służb odpowiedzialnych za podjęcie działań operacyjno-ratowniczych.

Siedziba		Alarmowanie
Komenda Powiatowa PSP w Bochni	Bochnia, ul. Księcia Józefa Poniatowskiego 7; 32-700 Bochnia	<ul style="list-style-type: none">• 112• 998• 14 611 60 97
Komenda Powiatowa Policji w Bochni	Bochnia, ul. Krakowska 39; 32-700 Bochnia	<ul style="list-style-type: none">• 112• 997• 47 832 32 22
Centrum Powiadamiania Ratunkowego w Krakowie	Kraków, ul. Basztowa 22; 31-156 Kraków	<ul style="list-style-type: none">• 112
Urząd Miasta w Bochni	Bochnia, ul. Kazimierza Wielkiego 2; 32-700 Bochnia	<ul style="list-style-type: none">• 14 614 91 00
Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego w Bochni	Bochnia, ul. Kazimierza Wielkiego 31; 32-700 Bochnia	<ul style="list-style-type: none">• 14 611 95 41• 14 611 95 42
Straż Miejska w Bochni	Bochnia, ul. Regis 2; 32-700 Bochnia	<ul style="list-style-type: none">• 14 611 84 05

DYREKTOR ZAKŁADU

Krzysztof Łukaszyk

„GOR-STAL” Sp. z o.o.
38-300 Gorlice, ul. Przemysłowa 11
tel. 18 353 98 00
REGON 852712117, NIP 738-19-45-154