

**Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe S40 module: 1000/1140 mm**

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	25		20	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	ULS
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SLS

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m <sup>2</sup> ]												
			Axial span of supports [m]												
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5		
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	6,14	4,85	3,10	2,15	1,58	1,22	0,96	0,78	0,64	0,54	0,46	
			suction	5,06	2,85	1,82	1,26	0,93	0,71	0,56	0,46	0,38	0,32	0,27	
		SLS L/100	pressure	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	-
			suction	3,75	2,02	1,15	0,69	0,42	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-
		SLS L/150	pressure	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	-
			suction	2,22	1,13	0,60	0,32	0,18	-	-	-	-	-	-	-
	SLS L/200	pressure	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		suction	1,45	0,68	0,32	0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	
	II	ULS	pressure	6,14	4,85	3,10	2,15	1,58	1,22	0,96	0,78	0,64	0,54	0,46	
			suction	5,06	2,85	1,82	1,26	0,93	0,71	0,56	0,46	0,38	0,32	0,27	
		SLS L/100	pressure	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	
			suction	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	
		SLS L/150	pressure	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	
			suction	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	
	SLS L/200	pressure	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-		
		suction	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-		
	III	ULS	pressure	6,14	4,85	3,10	2,15	1,58	1,22	0,96	0,78	0,64	0,54	0,46	
			suction	5,06	2,85	1,82	1,26	0,93	0,71	0,56	0,46	0,38	0,32	0,27	
		SLS L/100	pressure	3,47	1,80	0,98	0,55	0,32	0,18	0,10	-	-	-	-	
			suction	3,04	1,47	0,72	0,35	0,16	-	-	-	-	-	-	
		SLS L/150	pressure	1,93	0,91	0,43	0,19	-	-	-	-	-	-	-	
			suction	1,51	0,58	0,17	-	-	-	-	-	-	-	-	
	SLS L/200	pressure	1,17	0,46	0,15	-	-	-	-	-	-	-	-		
		suction	0,74	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	4,55	2,44	1,50	1,01	0,73	0,55	0,43	0,35	0,29	0,24	0,20
			suction	3,91	2,07	1,28	0,87	0,63	0,47	0,37	0,30	0,25	0,21	0,18
		SLS L/100	pressure	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
			suction	4,86	3,01	1,95	1,32	0,92	0,65	0,47	0,35	0,26	0,21	0,16
		SLS L/150	pressure	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
			suction	3,07	1,87	1,20	0,79	0,54	0,37	0,26	0,19	0,15	0,11	-
	SLS L/200	pressure	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
		suction	2,17	1,30	0,82	0,53	0,35	0,24	0,16	0,11	-	-	-	
	II	ULS	pressure	4,55	2,44	1,50	1,01	0,73	0,55	0,43	0,35	0,29	0,24	0,20
			suction	3,49	1,79	1,08	0,72	0,52	0,39	0,30	0,24	0,20	0,17	0,14
		SLS L/100	pressure	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
			suction	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
		SLS L/150	pressure	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
			suction	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
	SLS L/200	pressure	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
		suction	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
	III	ULS	pressure	4,55	2,44	1,50	1,01	0,73	0,55	0,43	0,35	0,29	0,24	0,20
			suction	2,85	1,37	0,79	0,51	0,35	0,26	0,20	0,16	0,13	0,11	-
		SLS L/100	pressure	4,69	2,87	1,85	1,24	0,85	0,59	0,43	0,31	0,23	0,17	0,13
			suction	4,43	2,66	1,68	1,10	0,74	0,50	0,35	0,25	0,17	0,13	-
		SLS L/150	pressure	2,89	1,74	1,09	0,70	0,46	0,32	0,22	0,15	0,10	-	-
			suction	2,64	1,53	0,93	0,57	0,35	0,23	0,14	-	-	-	-
	SLS L/200	pressure	2,00	1,16	0,71	0,44	0,27	0,17	0,11	-	-	-	-	
		suction	1,74	0,95	0,55	0,31	0,16	-	-	-	-	-	-	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.

**Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe S60 module: 1000/1140 mm**

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	25		20	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	ULS
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SLS

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	7,84	5,88	4,71	3,27	2,40	1,84	1,46	1,18	0,98	0,82	0,70
			suction	6,62	3,73	2,38	1,66	1,22	0,94	0,74	0,60	0,50	0,42	0,35
		SLS L/100	pressure	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			suction	6,00	3,61	2,28	1,49	1,01	0,69	0,49	0,35	0,25	0,19	0,14
		SLS L/150	pressure	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			suction	3,72	2,17	1,32	0,83	0,54	0,35	0,23	0,15	0,10	-	-
	SLS L/200	pressure	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		suction	2,58	1,45	0,85	0,50	0,30	0,18	0,10	-	-	-	-	
	II	ULS	pressure	7,84	5,88	4,71	3,27	2,40	1,84	1,46	1,18	0,98	0,82	0,70
			suction	6,62	3,73	2,38	1,66	1,22	0,94	0,74	0,60	0,50	0,42	0,35
		SLS L/100	pressure	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			suction	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
		SLS L/150	pressure	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			suction	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
	SLS L/200	pressure	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		suction	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
	III	ULS	pressure	7,84	5,88	4,71	3,27	2,40	1,84	1,46	1,18	0,98	0,82	0,70
			suction	6,62	3,73	2,38	1,66	1,22	0,94	0,74	0,60	0,50	0,42	0,35
		SLS L/100	pressure	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			suction	5,30	3,02	1,79	1,09	0,67	0,41	0,25	0,15	-	-	-
		SLS L/150	pressure	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			suction	3,02	1,58	0,84	0,43	0,20	-	-	-	-	-	-
	SLS L/200	pressure	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		suction	1,88	0,86	0,36	0,10	-	-	-	-	-	-	-	

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			suction	4,07	2,58	1,55	1,03	0,73	0,55	0,43	0,34	0,28	0,23	0,20
		SLS L/100	pressure	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			suction	6,84	4,59	3,20	2,31	1,70	1,27	0,97	0,75	0,59	0,47	0,37
		SLS L/150	pressure	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			suction	4,36	2,92	2,02	1,44	1,05	0,77	0,58	0,45	0,35	0,27	0,21
	SLS L/200	pressure	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		suction	3,13	2,07	1,42	1,00	0,72	0,53	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	
	II	ULS	pressure	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			suction	3,99	2,22	1,29	0,83	0,58	0,43	0,33	0,26	0,21	0,17	0,15
		SLS L/100	pressure	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			suction	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
		SLS L/150	pressure	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			suction	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
	SLS L/200	pressure	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		suction	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
	III	ULS	pressure	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			suction	3,76	1,69	0,90	0,54	0,35	0,25	0,18	0,14	0,11	-	-
		SLS L/100	pressure	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			suction	6,35	4,23	2,90	2,05	1,48	1,09	0,81	0,62	0,47	0,36	0,28
		SLS L/150	pressure	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			suction	3,88	2,55	1,72	1,18	0,83	0,59	0,43	0,31	0,23	0,16	0,12
	SLS L/200	pressure	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17	
		suction	2,65	1,71	1,12	0,75	0,50	0,34	0,23	0,15	0,10	-	-	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.

**Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe S80 module: 1000/1140 mm**

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	25		20	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	8,91	6,68	6,28	4,36	3,20	2,46	1,94	1,57	1,30	1,09	0,93
			suction	8,85	4,98	3,18	2,21	1,62	1,25	0,98	0,80	0,66	0,55	0,47
		SLS L/100	pressure	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			suction	8,72	5,50	3,64	2,49	1,75	1,25	0,92	0,68	0,51	0,39	0,30
		SLS L/150	pressure	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			suction	5,52	3,41	2,21	1,47	1,01	0,70	0,49	0,35	0,26	0,19	0,14
	SLS L/200	pressure	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		suction	3,92	2,37	1,49	0,96	0,64	0,42	0,28	0,19	0,13	-	-	
	II	ULS	pressure	8,91	6,68	6,28	4,36	3,20	2,46	1,94	1,57	1,30	1,09	0,93
			suction	8,85	4,98	3,18	2,21	1,62	1,25	0,98	0,80	0,66	0,55	0,47
		SLS L/100	pressure	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			suction	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
		SLS L/150	pressure	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			suction	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
	SLS L/200	pressure	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		suction	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
	III	ULS	pressure	8,91	6,68	6,28	4,36	3,20	2,46	1,94	1,57	1,30	1,09	0,93
			suction	8,85	4,98	3,18	2,21	1,62	1,25	0,98	0,80	0,66	0,55	0,47
		SLS L/100	pressure	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			suction	7,98	4,86	3,09	2,02	1,35	0,91	0,63	0,43	0,30	0,20	0,14
		SLS L/150	pressure	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			suction	4,78	2,77	1,66	1,01	0,61	0,36	0,20	0,10	-	-	-
	SLS L/200	pressure	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		suction	3,18	1,73	0,94	0,50	0,24	-	-	-	-	-	-	

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	3,37	2,55	2,06	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			suction	3,80	2,39	1,43	0,95	0,67	0,50	0,39	0,31	0,25	0,21	0,17
		SLS L/100	pressure	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			suction	9,49	6,50	4,71	3,48	2,64	2,03	1,59	1,25	1,00	0,81	0,66
		SLS L/150	pressure	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			suction	6,12	4,16	3,00	2,21	1,65	1,26	0,98	0,77	0,61	0,49	0,39
	SLS L/200	pressure	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		suction	4,43	3,00	2,15	1,57	1,17	0,88	0,68	0,53	0,41	0,33	0,26	
	II	ULS	pressure	3,37	2,55	2,06	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			suction	3,37	2,55	1,83	1,18	0,81	0,59	0,45	0,36	0,29	0,24	0,20
		SLS L/100	pressure	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			suction	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
		SLS L/150	pressure	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			suction	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
	SLS L/200	pressure	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		suction	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
	III	ULS	pressure	3,37	2,55	2,06	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			suction	3,25	2,48	1,36	0,81	0,52	0,36	0,26	0,20	0,16	0,12	0,10
		SLS L/100	pressure	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			suction	8,96	6,08	4,37	3,20	2,39	1,82	1,40	1,09	0,85	0,68	0,55
		SLS L/150	pressure	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			suction	5,58	3,75	2,66	1,92	1,41	1,05	0,79	0,60	0,46	0,35	0,28
	SLS L/200	pressure	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		suction	3,89	2,58	1,82	1,28	0,92	0,66	0,49	0,36	0,26	0,20	0,15	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.

**Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe S100 module: 1000/1140 mm**

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	25		20	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	10,19	7,64	6,12	5,44	4,00	3,06	2,42	1,96	1,62	1,36	1,16
			suction	10,36	6,19	3,96	2,75	2,02	1,55	1,22	0,99	0,82	0,69	0,58
		SLS L/100	pressure	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			suction	11,99	7,76	5,27	3,70	2,65	1,95	1,45	1,10	0,85	0,66	0,52
		SLS L/150	pressure	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			suction	7,68	4,89	3,27	2,25	1,59	1,14	0,83	0,61	0,46	0,35	0,27
	SLS L/200	pressure	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		suction	5,52	3,46	2,27	1,53	1,05	0,74	0,52	0,37	0,27	0,19	0,14	
	II	ULS	pressure	10,19	7,64	6,12	5,44	4,00	3,06	2,42	1,96	1,62	1,36	1,16
			suction	10,36	6,19	3,96	2,75	2,02	1,55	1,22	0,99	0,82	0,69	0,58
		SLS L/100	pressure	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			suction	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
		SLS L/150	pressure	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			suction	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
	SLS L/200	pressure	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		suction	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
	III	ULS	pressure	10,19	7,64	6,12	5,44	4,00	3,06	2,42	1,96	1,62	1,36	1,16
			suction	10,36	6,19	3,96	2,75	2,02	1,55	1,22	0,99	0,82	0,69	0,58
		SLS L/100	pressure	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			suction	11,20	7,06	4,66	3,17	2,20	1,55	1,11	0,80	0,59	0,43	0,32
		SLS L/150	pressure	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			suction	6,88	4,19	2,66	1,72	1,13	0,74	0,49	0,32	0,20	0,12	-
	SLS L/200	pressure	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		suction	4,73	2,76	1,66	1,00	0,60	0,34	0,18	-	-	-	-	

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	3,07	2,32	1,87	1,58	1,36	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			suction	3,14	2,37	1,91	1,60	1,28	0,95	0,73	0,58	0,47	0,39	0,33
		SLS L/100	pressure	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			suction	12,78	8,84	6,50	4,90	3,76	2,94	2,33	1,86	1,51	1,24	1,02
		SLS L/150	pressure	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			suction	8,28	5,70	4,18	3,14	2,39	1,86	1,46	1,16	0,94	0,76	0,63
	SLS L/200	pressure	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		suction	6,04	4,14	3,02	2,25	1,71	1,32	1,04	0,82	0,65	0,53	0,43	
	II	ULS	pressure	3,07	2,32	1,87	1,58	1,36	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			suction	3,07	2,32	1,87	1,52	1,04	0,76	0,58	0,45	0,36	0,30	0,25
		SLS L/100	pressure	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			suction	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
		SLS L/150	pressure	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			suction	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
	SLS L/200	pressure	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		suction	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
	III	ULS	pressure	3,07	2,32	1,87	1,58	1,36	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			suction	2,96	2,25	1,81	1,08	0,69	0,48	0,34	0,26	0,20	0,16	0,13
		SLS L/100	pressure	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			suction	12,19	8,36	6,12	4,57	3,48	2,69	2,11	1,67	1,34	1,08	0,88
		SLS L/150	pressure	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			suction	7,69	5,23	3,80	2,81	2,11	1,61	1,25	0,97	0,76	0,61	0,48
	SLS L/200	pressure	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		suction	5,44	3,66	2,64	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,37	0,28	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.

**Maximum allowable loads for a given span length: GS insPIRe S120 module: 1000/1140 mm**

External cladding thickness [mm]:	0,5			
Internal cladding thickness [mm]:	0,4			
Outdoor temperature (summer / winter) [°C]:	55	65	80	-20
Indoor temperature (summer / winter) [°C]:	25		20	
Minimum width of end support [mm]:	40			
Minimum width of the intermediate support [mm]:	60			

The minimum number of screws on the end support:	3
The minimum number of screws on the intermediate support:	3
Core material:	PIR
Cladding steel grade:	S220GD
Ultimate limit state (compare design loads)	SGN
Serviceability limit state (compare characteristic loads)	SGU

Static diagram	Color group	Criterion	Maximum evenly distributed load [kN / m <sup>2</sup> ]											
			Axial span of supports [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Single-span arrangement	I	ULS	pressure	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			suction	10,36	7,46	4,77	3,31	2,43	1,86	1,47	1,19	0,98	0,83	0,70
		SLS L/100	pressure	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			suction	14,91	9,86	6,85	4,91	3,60	2,69	2,04	1,57	1,23	0,97	0,77
		SLS L/150	pressure	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			suction	9,62	6,28	4,31	3,04	2,20	1,62	1,21	0,91	0,70	0,54	0,42
	SLS L/200	pressure	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		suction	6,97	4,49	3,04	2,11	1,50	1,08	0,79	0,58	0,44	0,33	0,25	
	II	ULS	pressure	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			suction	10,36	7,46	4,77	3,31	2,43	1,86	1,47	1,19	0,98	0,83	0,70
		SLS L/100	pressure	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			suction	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
		SLS L/150	pressure	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			suction	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
	SLS L/200	pressure	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		suction	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
	III	ULS	pressure	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			suction	10,36	7,46	4,77	3,31	2,43	1,86	1,47	1,19	0,98	0,83	0,70
		SLS L/100	pressure	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			suction	14,10	9,13	6,20	4,34	3,10	2,25	1,66	1,23	0,93	0,71	0,54
		SLS L/150	pressure	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			suction	8,81	5,55	3,66	2,47	1,70	1,18	0,82	0,58	0,40	0,28	0,19
	SLS L/200	pressure	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		suction	6,16	3,76	2,39	1,54	1,00	0,64	0,41	0,25	0,14	-	-	

Multi-span arrangement	I	ULS	pressure	3,14	2,37	1,91	1,60	1,38	1,22	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			suction	3,20	2,41	1,94	1,63	1,40	1,14	0,88	0,69	0,56	0,47	0,39
		SLS L/100	pressure	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			suction	15,65	10,91	8,10	6,22	4,85	3,84	3,08	2,50	2,05	1,69	1,40
		SLS L/150	pressure	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			suction	10,18	7,07	5,23	4,01	3,11	2,45	1,95	1,58	1,28	1,05	0,87
	SLS L/200	pressure	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		suction	7,45	5,15	3,80	2,90	2,24	1,75	1,39	1,12	0,91	0,74	0,61	
	II	ULS	pressure	3,14	2,37	1,91	1,60	1,38	1,22	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			suction	3,13	2,37	1,91	1,60	1,27	0,92	0,70	0,54	0,44	0,36	0,30
		SLS L/100	pressure	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			suction	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
		SLS L/150	pressure	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			suction	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
	SLS L/200	pressure	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		suction	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
	III	ULS	pressure	3,14	2,37	1,91	1,60	1,38	1,22	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			suction	3,04	2,30	1,86	1,36	0,87	0,60	0,43	0,32	0,24	0,19	0,16
		SLS L/100	pressure	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			suction	15,02	10,40	7,68	5,87	4,54	3,56	2,84	2,28	1,85	1,51	1,25
		SLS L/150	pressure	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			suction	9,55	6,55	4,82	3,65	2,80	2,18	1,71	1,36	1,09	0,88	0,72
	SLS L/200	pressure	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		suction	6,82	4,64	3,38	2,55	1,93	1,48	1,15	0,90	0,71	0,56	0,45	

Color group I:	very light	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Color group II:	light	RAL: 5012, 9006, 6011
Color group III:	dark	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

In the case of dark colors, the total length of the panels is limited. Details from Sales Representatives.

For other values of internal temperature, thickness and cladding material, etc., please contact the supplier for separate calculations.