

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe U60 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	2 + 1xPM-1
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	2 + 1xPM-1
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	7,84	5,88	4,64	3,22	2,36	1,81	1,43	1,16	0,96	0,80	0,69
			Saugen	6,91	3,95	2,53	1,76	1,29	0,99	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38
		SLS L/100	Druck	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			Saugen	6,00	3,61	2,28	1,49	1,01	0,69	0,49	0,35	0,25	0,19	0,14
		SLS L/150	Druck	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			Saugen	3,72	2,17	1,32	0,83	0,54	0,35	0,23	0,15	0,10	-	-
	SLS L/200	Druck	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	2,58	1,45	0,85	0,50	0,30	0,18	0,10	-	-	-	-	
	II	ULS	Druck	7,84	5,88	4,64	3,22	2,36	1,81	1,43	1,16	0,96	0,80	0,69
			Saugen	6,91	3,95	2,53	1,76	1,29	0,99	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38
		SLS L/100	Druck	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			Saugen	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
		SLS L/150	Druck	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			Saugen	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
	III	ULS	Druck	7,84	5,88	4,64	3,22	2,36	1,81	1,43	1,16	0,96	0,80	0,69
			Saugen	6,91	3,95	2,53	1,76	1,29	0,99	0,78	0,63	0,52	0,44	0,38
		SLS L/100	Druck	5,72	3,37	2,08	1,33	0,87	0,58	0,39	0,27	0,19	0,13	-
			Saugen	5,30	3,02	1,79	1,09	0,67	0,41	0,25	0,15	-	-	-
		SLS L/150	Druck	3,44	1,93	1,13	0,67	0,40	0,24	0,14	-	-	-	-
			Saugen	3,02	1,58	0,84	0,43	0,20	-	-	-	-	-	-
	SLS L/200	Druck	2,30	1,22	0,65	0,34	0,17	-	-	-	-	-	-	
		Saugen	1,88	0,86	0,36	0,10	-	-	-	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			Saugen	2,76	2,07	1,52	1,01	0,72	0,53	0,41	0,33	0,27	0,23	0,19
		SLS L/100	Druck	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			Saugen	6,84	4,59	3,20	2,31	1,70	1,27	0,97	0,75	0,59	0,47	0,37
		SLS L/150	Druck	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			Saugen	4,36	2,92	2,02	1,44	1,05	0,77	0,58	0,45	0,35	0,27	0,21
	SLS L/200	Druck	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		Saugen	3,13	2,07	1,42	1,00	0,72	0,53	0,39	0,29	0,22	0,17	0,13	
	II	ULS	Druck	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			Saugen	2,76	2,07	1,25	0,81	0,56	0,41	0,32	0,25	0,20	0,17	0,14
		SLS L/100	Druck	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			Saugen	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
		SLS L/150	Druck	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			Saugen	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
	SLS L/200	Druck	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
		Saugen	2,94	1,93	1,30	0,90	0,64	0,45	0,33	0,24	0,17	0,13	-	
	III	ULS	Druck	3,99	3,03	1,86	1,23	0,87	0,65	0,50	0,40	0,33	0,27	0,23
			Saugen	2,76	1,63	0,86	0,51	0,33	0,23	0,17	0,13	0,10	-	-
		SLS L/100	Druck	6,64	4,45	3,08	2,20	1,61	1,20	0,91	0,70	0,55	0,43	0,34
			Saugen	6,35	4,23	2,90	2,05	1,48	1,09	0,81	0,62	0,47	0,36	0,28
		SLS L/150	Druck	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17
			Saugen	3,88	2,55	1,72	1,18	0,83	0,59	0,43	0,31	0,23	0,16	0,12
	SLS L/200	Druck	4,17	2,77	1,89	1,34	0,95	0,70	0,52	0,39	0,30	0,23	0,17	
		Saugen	2,65	1,71	1,12	0,75	0,50	0,34	0,23	0,15	0,10	-	-	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe U80 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	2 + 1xPM-1
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	2 + 1xPM-1
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	8,91	6,68	6,18	4,29	3,15	2,42	1,91	1,54	1,28	1,07	0,91
			Saugen	6,91	5,18	3,37	2,34	1,72	1,32	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SLS L/100	Druck	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			Saugen	8,72	5,50	3,64	2,49	1,75	1,25	0,92	0,68	0,51	0,39	0,30
		SLS L/150	Druck	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			Saugen	5,52	3,41	2,21	1,47	1,01	0,70	0,49	0,35	0,26	0,19	0,14
	SLS L/200	Druck	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		Saugen	3,92	2,37	1,49	0,96	0,64	0,42	0,28	0,19	0,13	-	-	
	II	ULS	Druck	8,91	6,68	6,18	4,29	3,15	2,42	1,91	1,54	1,28	1,07	0,91
			Saugen	6,91	5,18	3,37	2,34	1,72	1,32	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SLS L/100	Druck	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			Saugen	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
		SLS L/150	Druck	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			Saugen	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
	SLS L/200	Druck	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		Saugen	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
	III	ULS	Druck	8,91	6,68	6,18	4,29	3,15	2,42	1,91	1,54	1,28	1,07	0,91
			Saugen	6,91	5,18	3,37	2,34	1,72	1,32	1,04	0,84	0,70	0,58	0,50
		SLS L/100	Druck	8,43	5,24	3,42	2,30	1,59	1,12	0,80	0,58	0,43	0,32	0,24
			Saugen	7,98	4,86	3,09	2,02	1,35	0,91	0,63	0,43	0,30	0,20	0,14
		SLS L/150	Druck	5,22	3,16	1,99	1,29	0,85	0,56	0,38	0,25	0,17	0,11	-
			Saugen	4,78	2,77	1,66	1,01	0,61	0,36	0,20	0,10	-	-	-
	SLS L/200	Druck	3,62	2,11	1,27	0,78	0,48	0,29	0,17	-	-	-	-	
		Saugen	3,18	1,73	0,94	0,50	0,24	-	-	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	6,64	4,35	2,59	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	0,98	0,73	0,57	0,45	0,37	0,31	0,26
		SLS L/100	Druck	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			Saugen	9,49	6,50	4,71	3,48	2,64	2,03	1,59	1,25	1,00	0,81	0,66
		SLS L/150	Druck	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			Saugen	6,12	4,16	3,00	2,21	1,65	1,26	0,98	0,77	0,61	0,49	0,39
	SLS L/200	Druck	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		Saugen	4,43	3,00	2,15	1,57	1,17	0,88	0,68	0,53	0,41	0,33	0,26	
	II	ULS	Druck	6,64	4,35	2,59	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,14	0,79	0,58	0,44	0,34	0,28	0,23	0,19
		SLS L/100	Druck	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			Saugen	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
		SLS L/150	Druck	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			Saugen	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
	SLS L/200	Druck	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		Saugen	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
	III	ULS	Druck	6,64	4,35	2,59	1,70	1,20	0,89	0,69	0,54	0,44	0,37	0,31
			Saugen	2,76	2,07	1,31	0,77	0,50	0,34	0,25	0,19	0,15	0,12	0,10
		SLS L/100	Druck	9,28	6,33	4,57	3,37	2,54	1,95	1,51	1,19	0,95	0,76	0,62
			Saugen	8,96	6,08	4,37	3,20	2,39	1,82	1,40	1,09	0,85	0,68	0,55
		SLS L/150	Druck	5,90	4,00	2,87	2,09	1,55	1,18	0,91	0,70	0,55	0,44	0,35
			Saugen	5,58	3,75	2,66	1,92	1,41	1,05	0,79	0,60	0,46	0,35	0,28
	SLS L/200	Druck	4,21	2,83	2,02	1,45	1,07	0,80	0,60	0,46	0,35	0,27	0,22	
		Saugen	3,89	2,58	1,82	1,28	0,92	0,66	0,49	0,36	0,26	0,20	0,15	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe U100 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	2 + 1xPM-1
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	2 + 1xPM-1
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m ²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	10,19	7,64	6,12	5,36	3,94	3,02	2,38	1,93	1,59	1,34	1,14
			Saugen	6,91	5,18	4,14	2,91	2,14	1,64	1,30	1,05	0,86	0,73	0,62
		SLS L/100	Druck	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			Saugen	11,99	7,76	5,27	3,70	2,65	1,95	1,45	1,10	0,85	0,66	0,52
		SLS L/150	Druck	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			Saugen	7,68	4,89	3,27	2,25	1,59	1,14	0,83	0,61	0,46	0,35	0,27
	SLS L/200	Druck	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		Saugen	5,52	3,46	2,27	1,53	1,05	0,74	0,52	0,37	0,27	0,19	0,14	
	II	ULS	Druck	10,19	7,64	6,12	5,36	3,94	3,02	2,38	1,93	1,59	1,34	1,14
			Saugen	6,91	5,18	4,14	2,91	2,14	1,64	1,30	1,05	0,86	0,73	0,62
		SLS L/100	Druck	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			Saugen	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
		SLS L/150	Druck	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			Saugen	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
	SLS L/200	Druck	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		Saugen	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
	III	ULS	Druck	10,19	7,64	6,12	5,36	3,94	3,02	2,38	1,93	1,59	1,34	1,14
			Saugen	6,91	5,18	4,14	2,91	2,14	1,64	1,30	1,05	0,86	0,73	0,62
		SLS L/100	Druck	11,67	7,48	5,03	3,48	2,47	1,79	1,32	0,98	0,74	0,57	0,44
			Saugen	11,20	7,06	4,66	3,17	2,20	1,55	1,11	0,80	0,59	0,43	0,32
		SLS L/150	Druck	7,36	4,61	3,02	2,04	1,40	0,98	0,69	0,50	0,36	0,26	0,18
			Saugen	6,88	4,19	2,66	1,72	1,13	0,74	0,49	0,32	0,20	0,12	-
	SLS L/200	Druck	5,20	3,18	2,02	1,32	0,87	0,58	0,38	0,25	0,16	0,10	-	
		Saugen	4,73	2,76	1,66	1,00	0,60	0,34	0,18	-	-	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	7,61	5,57	3,31	2,17	1,52	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	0,92	0,71	0,57	0,46	0,38	0,32
		SLS L/100	Druck	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			Saugen	12,78	8,84	6,50	4,90	3,76	2,94	2,33	1,86	1,51	1,24	1,02
		SLS L/150	Druck	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			Saugen	8,28	5,70	4,18	3,14	2,39	1,86	1,46	1,16	0,94	0,76	0,63
	SLS L/200	Druck	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		Saugen	6,04	4,14	3,02	2,25	1,71	1,32	1,04	0,82	0,65	0,53	0,43	
	II	ULS	Druck	7,61	5,57	3,31	2,17	1,52	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,01	0,74	0,56	0,44	0,35	0,29	0,24
		SLS L/100	Druck	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			Saugen	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
		SLS L/150	Druck	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			Saugen	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
	SLS L/200	Druck	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		Saugen	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
	III	ULS	Druck	7,61	5,57	3,31	2,17	1,52	1,12	0,86	0,69	0,56	0,46	0,39
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,03	0,66	0,45	0,33	0,24	0,19	0,15	0,12
		SLS L/100	Druck	12,55	8,65	6,35	4,76	3,65	2,84	2,24	1,79	1,45	1,17	0,96
			Saugen	12,19	8,36	6,12	4,57	3,48	2,69	2,11	1,67	1,34	1,08	0,88
		SLS L/150	Druck	8,05	5,51	4,03	3,00	2,28	1,76	1,37	1,09	0,86	0,70	0,56
			Saugen	7,69	5,23	3,80	2,81	2,11	1,61	1,25	0,97	0,76	0,61	0,48
	SLS L/200	Druck	5,80	3,95	2,86	2,13	1,60	1,22	0,95	0,74	0,58	0,46	0,37	
		Saugen	5,44	3,66	2,64	1,93	1,43	1,07	0,81	0,62	0,48	0,37	0,28	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe U120 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	2 + 1xPM-1
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	2 + 1xPM-1
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m ²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,58	1,98	1,56	1,26	1,05	0,88	0,75
		SLS L/100	Druck	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			Saugen	14,91	9,86	6,85	4,91	3,60	2,69	2,04	1,57	1,23	0,97	0,77
		SLS L/150	Druck	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			Saugen	9,62	6,28	4,31	3,04	2,20	1,62	1,21	0,91	0,70	0,54	0,42
	SLS L/200	Druck	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		Saugen	6,97	4,49	3,04	2,11	1,50	1,08	0,79	0,58	0,44	0,33	0,25	
	II	ULS	Druck	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,58	1,98	1,56	1,26	1,05	0,88	0,75
		SLS L/100	Druck	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			Saugen	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
		SLS L/150	Druck	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			Saugen	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
	SLS L/200	Druck	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		Saugen	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
	III	ULS	Druck	12,42	9,31	7,45	6,44	4,73	3,62	2,86	2,32	1,91	1,61	1,37
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,58	1,98	1,56	1,26	1,05	0,88	0,75
		SLS L/100	Druck	14,59	9,57	6,59	4,68	3,40	2,51	1,89	1,44	1,11	0,86	0,68
			Saugen	14,10	9,13	6,20	4,34	3,10	2,25	1,66	1,23	0,93	0,71	0,54
		SLS L/150	Druck	9,29	5,99	4,05	2,82	2,00	1,44	1,05	0,78	0,58	0,44	0,33
			Saugen	8,81	5,55	3,66	2,47	1,70	1,18	0,82	0,58	0,40	0,28	0,19
	SLS L/200	Druck	6,65	4,20	2,78	1,88	1,30	0,91	0,64	0,45	0,32	0,22	0,15	
		Saugen	6,16	3,76	2,39	1,54	1,00	0,64	0,41	0,25	0,14	-	-	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	9,36	6,92	4,12	2,69	1,89	1,39	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,88	0,69	0,56	0,47	0,39
		SLS L/100	Druck	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			Saugen	15,65	10,91	8,10	6,22	4,85	3,84	3,08	2,50	2,05	1,69	1,40
		SLS L/150	Druck	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			Saugen	10,18	7,07	5,23	4,01	3,11	2,45	1,95	1,58	1,28	1,05	0,87
	SLS L/200	Druck	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		Saugen	7,45	5,15	3,80	2,90	2,24	1,75	1,39	1,12	0,91	0,74	0,61	
	II	ULS	Druck	9,36	6,92	4,12	2,69	1,89	1,39	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	0,92	0,70	0,54	0,44	0,36	0,30
		SLS L/100	Druck	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			Saugen	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
		SLS L/150	Druck	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			Saugen	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
	SLS L/200	Druck	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		Saugen	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
	III	ULS	Druck	9,36	6,92	4,12	2,69	1,89	1,39	1,07	0,84	0,68	0,57	0,48
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,36	0,87	0,60	0,43	0,32	0,24	0,19	0,16
		SLS L/100	Druck	15,40	10,71	7,93	6,08	4,73	3,73	2,98	2,41	1,96	1,62	1,35
			Saugen	15,02	10,40	7,68	5,87	4,54	3,56	2,84	2,28	1,85	1,51	1,25
		SLS L/150	Druck	9,93	6,86	5,06	3,86	2,98	2,34	1,85	1,49	1,21	0,98	0,81
			Saugen	9,55	6,55	4,82	3,65	2,80	2,18	1,71	1,36	1,09	0,88	0,72
	SLS L/200	Druck	7,19	4,95	3,63	2,76	2,12	1,65	1,30	1,04	0,83	0,67	0,55	
		Saugen	6,82	4,64	3,38	2,55	1,93	1,48	1,15	0,90	0,71	0,56	0,45	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.

Maximal zulässige Lasten für eine gegebene Spannweite: GS insPIRe U140 Modul: 1000 mm

Außenverkleidungsdicke [mm]:	0,5			
Innenverkleidungsdicke [mm]:	0,4			
Außentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	55	65	80	-20
Innentemperatur (Sommer / Winter) [°C]:	25		20	
Mindestbreite der Endstütze [mm]:	40			
Mindestbreite der Zwischenstütze [mm]:	60			

Mindestanzahl Schrauben am Endträger:	2 + 1xPM-1
Die Mindestanzahl der Schrauben am Zwischenträger:	2 + 1xPM-1
Kernmaterial:	PIR
Plattierstahlsorte:	S220GD
Grenzzustand der Tragfähigkeit (vergleiche Bemessungslasten)	ULS
Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit (vgl. charakteristische Belastungen)	SLS

Statisches Diagramm	Farbgruppe	Kriterium	Maximale gleichmäßig verteilte Belastung [kN / m ²]											
			Axiale Stützweite [m]											
			1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	
Einfeldanordnung	I	ULS	Druck	11,46	8,60	6,88	5,73	5,52	4,23	3,34	2,70	2,24	1,87	1,60
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,31	1,82	1,48	1,22	1,02	0,87
		SLS L/100	Druck	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
			Saugen	23,50	15,38	10,56	7,49	5,44	4,04	3,05	2,34	1,82	1,44	1,15
		SLS L/150	Druck	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
			Saugen	15,23	9,87	6,71	4,70	3,38	2,47	1,84	1,40	1,07	0,83	0,65
	SLS L/200	Druck	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
		Saugen	11,10	7,11	4,78	3,31	2,34	1,69	1,24	0,92	0,69	0,53	0,41	
	II	ULS	Druck	11,46	8,60	6,88	5,73	5,52	4,23	3,34	2,70	2,24	1,87	1,60
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,31	1,82	1,48	1,22	1,02	0,87
		SLS L/100	Druck	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
			Saugen	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
		SLS L/150	Druck	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
			Saugen	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
	SLS L/200	Druck	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
		Saugen	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
	III	ULS	Druck	11,46	8,60	6,88	5,73	5,52	4,23	3,34	2,70	2,24	1,87	1,60
			Saugen	6,91	5,18	4,14	3,45	2,96	2,31	1,82	1,48	1,22	1,02	0,87
		SLS L/100	Druck	23,06	14,99	10,23	7,20	5,19	3,82	2,86	2,18	1,68	1,31	1,04
			Saugen	22,41	14,42	9,72	6,76	4,81	3,49	2,58	1,93	1,46	1,12	0,87
		SLS L/150	Druck	14,80	9,48	6,37	4,41	3,12	2,26	1,65	1,23	0,93	0,70	0,54
			Saugen	14,15	8,90	5,86	3,97	2,74	1,93	1,37	0,98	0,71	0,51	0,37
	SLS L/200	Druck	10,67	6,73	4,44	3,02	2,09	1,47	1,05	0,76	0,55	0,40	0,29	
		Saugen	10,02	6,15	3,93	2,58	1,71	1,14	0,77	0,51	0,33	0,21	0,12	

Mehrfeldrige Anordnung	I	ULS	Druck	8,74	6,51	5,19	3,48	2,43	1,78	1,36	1,06	0,86	0,70	0,59
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,92	0,80	0,65	0,54	0,46
		SLS L/100	Druck	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
			Saugen	24,84	17,23	12,71	9,63	7,44	5,84	4,65	3,75	3,05	2,50	2,07
		SLS L/150	Druck	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
			Saugen	16,23	11,23	8,26	6,25	4,80	3,75	2,98	2,39	1,94	1,58	1,30
	SLS L/200	Druck	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
		Saugen	11,93	8,22	6,04	4,55	3,48	2,72	2,15	1,71	1,38	1,12	0,92	
	II	ULS	Druck	8,74	6,51	5,19	3,48	2,43	1,78	1,36	1,06	0,86	0,70	0,59
			Saugen	2,76	2,07	1,66	1,38	1,18	1,04	0,79	0,62	0,50	0,41	0,34
		SLS L/100	Druck	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
			Saugen	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
		SLS L/150	Druck	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
			Saugen	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
	SLS L/200	Druck	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
		Saugen	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
	III	ULS	Druck	8,74	6,51	5,19	3,48	2,43	1,78	1,36	1,06	0,86	0,70	0,59
			Saugen	2,30	1,75	1,43	1,21	0,95	0,65	0,47	0,35	0,27	0,22	0,17
		SLS L/100	Druck	24,51	16,96	12,50	9,45	7,28	5,70	4,53	3,64	2,95	2,42	1,99
			Saugen	24,02	16,57	12,18	9,18	7,05	5,50	4,35	3,47	2,81	2,28	1,88
		SLS L/150	Druck	15,90	10,96	8,05	6,06	4,65	3,62	2,85	2,28	1,84	1,49	1,23
			Saugen	15,41	10,57	7,74	5,79	4,41	3,41	2,67	2,12	1,69	1,36	1,11
	SLS L/200	Druck	11,60	7,96	5,83	4,36	3,33	2,57	2,02	1,60	1,28	1,04	0,85	
		Saugen	11,11	7,57	5,51	4,10	3,09	2,37	1,84	1,44	1,14	0,91	0,73	

Farbgruppe I:	sehr leicht	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
Farbgruppe II:	helle	RAL: 5012, 9006, 6011
Farbgruppe III:	dunkel	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

Bei dunklen Farben ist die Gesamtlänge der Paneele begrenzt. Details von Vertriebsmitarbeitern.

Für andere Werte von Innentemperatur, Dicke und Verkleidungsmaterial usw. wenden Sie sich bitte für separate Berechnungen an den Lieferanten.