

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLICKA® S GS-PIR 1000/1140 gr. 40 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	4
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,336	3,229	2,418	1,670	1,222	0,932	0,735	0,594	0,490	0,411	0,349	
			ssanie	-4,232	-3,040	-1,929	-1,332	-0,974	-0,744	-0,586	-0,473	-0,390	-0,327	-0,278	
		SGU	L/100	parcie	4,658	2,842	1,694	1,039	0,535	0,241	0,071	-	-	-	-
				ssanie	-3,369	-2,509	-1,835	-1,237	-0,836	-0,570	-0,397	-0,266	-0,166	-0,099	-0,054
		SGU	L/150	parcie	3,006	1,597	0,627	0,136	-	-	-	-	-	-	-
				ssanie	-3,105	-1,894	-1,152	-0,711	-0,399	-0,195	-0,076	-	-	-	-
	SGU	L/200	parcie	1,971	0,577	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			ssanie	-2,328	-1,303	-0,708	-0,294	-0,078	-	-	-	-	-	-	
	II	SGN	parcie	4,336	3,229	2,418	1,670	1,222	0,932	0,735	0,594	0,490	0,411	0,349	
			ssanie	-4,232	-3,040	-1,929	-1,332	-0,974	-0,744	-0,586	-0,473	-0,390	-0,327	-0,278	
		SGU	L/100	parcie	4,658	2,842	1,694	1,039	0,535	0,241	0,071	-	-	-	-
				ssanie	-3,369	-2,509	-1,831	-1,150	-0,745	-0,450	-0,245	-0,119	-0,041	-	-
		SGU	L/150	parcie	3,006	1,597	0,627	0,136	-	-	-	-	-	-	-
				ssanie	-3,105	-1,766	-1,007	-0,444	-0,146	-	-	-	-	-	-
	SGU	L/200	parcie	1,971	0,577	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ssanie			-2,177	-1,046	-0,327	-	-	-	-	-	-	-	-		
III	SGN	parcie	4,336	3,229	2,418	1,670	1,222	0,932	0,735	0,594	0,490	0,411	0,349		
		ssanie	-4,232	-3,040	-1,929	-1,332	-0,974	-0,744	-0,586	-0,473	-0,390	-0,327	-0,278		
	SGU	L/100	parcie	4,658	2,842	1,694	1,039	0,535	0,241	0,071	-	-	-	-	
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,625	-0,898	-0,409	-0,137	-	-	-	-	-	
	SGU	L/150	parcie	3,006	1,597	0,627	0,136	-	-	-	-	-	-	-	
			ssanie	-2,903	-1,395	-0,437	-	-	-	-	-	-	-	-	
SGU	L/200	parcie	1,971	0,577	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		ssanie	-1,738	-0,342	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	2,606	1,972	1,598	1,163	0,825	0,617	0,479	0,383	0,314	0,261	0,221	
			ssanie	-2,570	-1,909	-1,522	-1,267	-1,054	-0,805	-0,634	-0,512	-0,423	-0,355	-0,302	
		SGU	L/100	parcie	3,943	2,929	2,338	1,565	1,116	0,837	0,652	0,522	0,428	0,375	0,289
				ssanie	-2,093	-1,553	-1,237	-1,028	-0,880	-0,770	-0,684	-0,560	-0,444	-0,357	-0,290
		SGU	L/150	parcie	3,493	2,288	1,583	1,133	0,883	0,626	0,468	0,351	0,267	0,205	0,157
				ssanie	-2,093	-1,553	-1,237	-1,028	-0,880	-0,683	-0,534	-0,423	-0,340	-0,276	-0,227
	SGU	L/200	parcie	2,620	1,716	1,187	0,849	0,595	0,424	0,308	0,212	0,137	0,085	0,049	
			ssanie	-2,093	-1,553	-1,237	-0,887	-0,667	-0,512	-0,400	-0,317	-0,255	-0,207	-0,170	
	II	SGN	parcie	2,606	1,972	1,598	1,163	0,825	0,617	0,479	0,383	0,314	0,261	0,221	
			ssanie	-2,528	-1,886	-1,507	-1,256	-1,054	-0,805	-0,629	-0,503	-0,412	-0,344	-0,291	
		SGU	L/100	parcie	3,943	2,929	2,338	1,565	1,116	0,837	0,652	0,522	0,428	0,375	0,289
				ssanie	-2,069	-1,538	-1,227	-1,021	-0,875	-0,766	-0,681	-0,560	-0,444	-0,357	-0,290
		SGU	L/150	parcie	3,493	2,288	1,583	1,133	0,883	0,626	0,468	0,351	0,267	0,205	0,157
				ssanie	-2,069	-1,538	-1,227	-1,021	-0,875	-0,683	-0,534	-0,423	-0,340	-0,276	-0,227
	SGU	L/200	parcie	2,620	1,716	1,187	0,849	0,595	0,424	0,308	0,212	0,137	0,085	0,049	
			ssanie	-2,069	-1,538	-1,210	-0,887	-0,667	-0,512	-0,400	-0,317	-0,255	-0,207	-0,170	
	III	SGN	parcie	2,606	1,972	1,598	1,163	0,825	0,617	0,479	0,383	0,314	0,261	0,221	
			ssanie	-2,320	-1,798	-1,482	-1,239	-0,938	-0,690	-0,530	-0,420	-0,342	-0,284	-0,239	
SGU		L/100	parcie	3,943	2,929	2,338	1,565	1,116	0,837	0,652	0,522	0,428	0,375	0,289	
			ssanie	-2,031	-1,515	-1,211	-1,010	-0,867	-0,759	-0,676	-0,560	-0,444	-0,357	-0,290	
SGU		L/150	parcie	3,493	2,288	1,583	1,133	0,883	0,626	0,468	0,351	0,267	0,205	0,157	
			ssanie	-2,031	-1,515	-1,211	-1,010	-0,867	-0,683	-0,534	-0,423	-0,340	-0,276	-0,227	
SGU	L/200	parcie	2,620	1,716	1,187	0,849	0,595	0,424	0,308	0,212	0,137	0,085	0,049		
		ssanie	-2,031	-1,515	-1,210	-0,887	-0,667	-0,512	-0,400	-0,317	-0,255	-0,207	-0,170		

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLIKA® S GS-PIR 1000/1140 gr. 60 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	4
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	6,444	4,800	3,641	2,514	1,840	1,404	1,107	0,894	0,738	0,619	0,527
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,006	-1,468	-1,120	-0,883	-0,713	-0,558	-0,494	-0,420
		SGU L/100	parcie	7,751	4,968	3,353	2,347	1,607	1,118	0,793	0,506	0,309	0,176	0,085
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-0,945	-0,716	-0,542	-0,415	-0,323
		SGU L/150	parcie	5,167	3,312	2,067	1,316	0,704	0,328	0,102	-	-	-	-
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,564	-1,091	-0,762	-0,542	-0,371	-0,235	-0,142	-0,079
	SGU L/200	parcie	3,875	2,233	1,187	0,469	0,078	-	-	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,484	-1,654	-1,074	-0,715	-0,419	-0,224	-0,101	-0,023	-	-	
	II	SGN	parcie	6,444	4,800	3,641	2,514	1,840	1,404	1,107	0,894	0,738	0,619	0,527
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,006	-1,468	-1,120	-0,883	-0,713	-0,558	-0,494	-0,420
		SGU L/100	parcie	7,751	4,968	3,353	2,347	1,607	1,118	0,793	0,506	0,309	0,176	0,085
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,218	-0,878	-0,643	-0,479	-0,328	-0,219
SGU L/150		parcie	5,167	3,312	2,067	1,316	0,704	0,328	0,102	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,456	-0,973	-0,605	-0,338	-0,169	-0,060	-	-	
SGU L/200	parcie	3,875	2,233	1,187	0,469	0,078	-	-	-	-	-	-		
	ssanie	-3,369	-2,429	-1,487	-0,858	-0,405	-0,142	-	-	-	-	-		
III	SGN	parcie	6,444	4,800	3,641	2,514	1,840	1,404	1,107	0,894	0,738	0,619	0,527	
		ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,006	-1,468	-1,120	-0,883	-0,713	-0,558	-0,494	-0,420	
	SGU L/100	parcie	7,751	4,968	3,353	2,347	1,607	1,118	0,793	0,506	0,309	0,176	0,085	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,068	-0,685	-0,405	-0,222	-0,100	-0,019	
	SGU L/150	parcie	5,167	3,312	2,067	1,316	0,704	0,328	0,102	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,144	-0,541	-0,189	-	-	-	-	-	
SGU L/200	parcie	3,875	2,233	1,187	0,469	0,078	-	-	-	-	-	-		
	ssanie	-3,369	-2,135	-0,956	-0,275	-	-	-	-	-	-	-		

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	4,076	3,039	2,442	1,846	1,293	0,959	0,741	0,590	0,481	0,400	0,338
			ssanie	-2,545	-1,888	-1,505	-1,253	-1,074	-0,941	-0,837	-0,754	-0,637	-0,534	-0,454
		SGU L/100	parcie	6,089	4,480	3,559	2,463	1,737	1,294	1,003	0,801	0,654	0,545	0,461
			ssanie	-2,080	-1,541	-1,226	-1,020	-0,874	-0,764	-0,680	-0,612	-0,556	-0,510	-0,471
		SGU L/150	parcie	5,600	3,791	2,714	2,010	1,524	1,177	0,924	0,735	0,593	0,483	0,395
			ssanie	-2,080	-1,541	-1,226	-1,020	-0,874	-0,764	-0,680	-0,612	-0,556	-0,510	-0,454
	SGU L/200	parcie	4,200	2,843	2,035	1,507	1,142	0,883	0,693	0,538	0,419	0,330	0,262	
		ssanie	-2,080	-1,541	-1,226	-1,020	-0,874	-0,764	-0,680	-0,604	-0,494	-0,408	-0,340	
	II	SGN	parcie	4,076	3,039	2,442	1,846	1,293	0,959	0,741	0,590	0,481	0,400	0,338
			ssanie	-2,495	-1,856	-1,483	-1,237	-1,063	-0,931	-0,829	-0,748	-0,631	-0,525	-0,444
		SGU L/100	parcie	6,089	4,480	3,559	2,463	1,737	1,294	1,003	0,801	0,654	0,545	0,461
			ssanie	-2,047	-1,519	-1,212	-1,009	-0,866	-0,758	-0,675	-0,608	-0,553	-0,507	-0,468
		SGU L/150	parcie	5,600	3,791	2,714	2,010	1,524	1,177	0,924	0,735	0,593	0,483	0,395
			ssanie	-2,047	-1,519	-1,212	-1,009	-0,866	-0,758	-0,675	-0,608	-0,553	-0,507	-0,454
	SGU L/200	parcie	4,200	2,843	2,035	1,507	1,142	0,883	0,693	0,538	0,419	0,330	0,262	
		ssanie	-2,047	-1,519	-1,212	-1,009	-0,866	-0,758	-0,675	-0,604	-0,494	-0,408	-0,340	
	III	SGN	parcie	4,076	3,039	2,442	1,846	1,293	0,959	0,741	0,590	0,481	0,400	0,338
			ssanie	-2,420	-1,807	-1,450	-1,214	-1,045	-0,918	-0,818	-0,658	-0,532	-0,440	-0,369
SGU L/100		parcie	6,089	4,480	3,559	2,463	1,737	1,294	1,003	0,801	0,654	0,545	0,461	
		ssanie	-1,997	-1,487	-1,190	-0,994	-0,854	-0,749	-0,667	-0,602	-0,548	-0,503	-0,465	
SGU L/150		parcie	5,600	3,791	2,714	2,010	1,524	1,177	0,924	0,735	0,593	0,483	0,395	
		ssanie	-1,997	-1,487	-1,190	-0,994	-0,854	-0,749	-0,667	-0,602	-0,548	-0,503	-0,454	
SGU L/200	parcie	4,200	2,843	2,035	1,507	1,142	0,883	0,693	0,538	0,419	0,330	0,262		
	ssanie	-1,997	-1,487	-1,190	-0,994	-0,854	-0,749	-0,667	-0,602	-0,494	-0,408	-0,340		

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLICKA® S GS-PIR 1000/1140 gr. 80 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	4
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr.użytkowania (porównywać obc.charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,031	5,237	4,172	3,359	2,458	1,876	1,479	1,195	0,986	0,827	0,704
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,497	-1,179	-0,953	-0,786	-0,660	-0,561
	SGU L/100	parcie	8,950	6,666	5,012	3,600	2,654	1,999	1,478	1,104	0,836	0,641	0,456	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,894	-0,751	-0,617	
	SGU L/150	parcie	7,284	4,809	3,341	2,316	1,597	1,120	0,696	0,405	0,212	0,082	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,751	-0,570	-0,438	-0,332	
	SGU L/200	parcie	5,463	3,607	2,318	1,516	0,833	0,397	0,127	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,284	-0,914	-0,661	-0,459	-0,294	-0,180	-0,101	
	II	SGN	parcie	7,031	5,237	4,172	3,359	2,458	1,876	1,479	1,195	0,986	0,827	0,704
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,497	-1,179	-0,953	-0,786	-0,660	-0,561
SGU L/100		parcie	8,950	6,666	5,012	3,600	2,654	1,999	1,478	1,104	0,836	0,641	0,456	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,709	-0,556	
SGU L/150		parcie	7,284	4,809	3,341	2,316	1,597	1,120	0,696	0,405	0,212	0,082	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-0,899	-0,654	-0,429	-0,273	-0,163	
SGU L/200		parcie	5,463	3,607	2,318	1,516	0,833	0,397	0,127	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,145	-0,728	-0,414	-0,210	-0,077	-	-	
III		SGN	parcie	7,031	5,237	4,172	3,359	2,458	1,876	1,479	1,195	0,986	0,827	0,704
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,497	-1,179	-0,953	-0,786	-0,660	-0,561
	SGU L/100	parcie	8,950	6,666	5,012	3,600	2,654	1,999	1,478	1,104	0,836	0,641	0,456	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,797	-0,553	-0,372	
	SGU L/150	parcie	7,284	4,809	3,341	2,316	1,597	1,120	0,696	0,405	0,212	0,082	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-0,553	-0,281	-0,103	-	-	
	SGU L/200	parcie	5,463	3,607	2,318	1,516	0,833	0,397	0,127	-	-	-	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,321	-0,640	-0,231	-	-	-	-	-	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,320	3,924	3,115	2,586	1,795	1,321	1,014	0,804	0,654	0,543	0,458	
			ssanie	-2,525	-1,869	-1,490	-1,241	-1,064	-0,932	-0,830	-0,748	-0,681	-0,624	-0,577	
		SGU L/100	parcie	6,920	5,094	4,034	3,342	2,397	1,773	1,367	1,088	0,887	0,737	0,623	
			ssanie	-2,069	-1,530	-1,217	-1,012	-0,867	-0,759	-0,675	-0,608	-0,553	-0,507	-0,468	
		SGU L/150	parcie	6,920	5,094	4,034	3,342	2,397	1,773	1,367	1,088	0,887	0,737	0,623	
			ssanie	-2,069	-1,530	-1,217	-1,012	-0,867	-0,759	-0,675	-0,608	-0,553	-0,507	-0,468	
	SGU L/200	parcie	5,803	4,002	2,923	2,209	1,709	1,345	1,073	0,867	0,708	0,584	0,481		
		ssanie	-2,069	-1,530	-1,217	-1,012	-0,867	-0,759	-0,675	-0,608	-0,553	-0,507	-0,468		
	II	SGN	parcie	5,320	3,924	3,115	2,586	1,795	1,321	1,014	0,804	0,654	0,543	0,458	
			ssanie	-2,465	-1,829	-1,461	-1,220	-1,049	-0,920	-0,820	-0,740	-0,674	-0,619	-0,572	
		SGU L/100	parcie	6,920	5,094	4,034	3,342	2,397	1,773	1,367	1,088	0,887	0,737	0,623	
			ssanie	-2,029	-1,503	-1,198	-0,998	-0,857	-0,751	-0,669	-0,603	-0,549	-0,504	-0,465	
		SGU L/150	parcie	6,920	5,094	4,034	3,342	2,397	1,773	1,367	1,088	0,887	0,737	0,623	
			ssanie	-2,029	-1,503	-1,198	-0,998	-0,857	-0,751	-0,669	-0,603	-0,549	-0,504	-0,465	
		SGU L/200	parcie	5,803	4,002	2,923	2,209	1,709	1,345	1,073	0,867	0,708	0,584	0,481	
			ssanie	-2,029	-1,503	-1,198	-0,998	-0,857	-0,751	-0,669	-0,603	-0,549	-0,504	-0,465	
		III	SGN	parcie	5,320	3,924	3,115	2,586	1,795	1,321	1,014	0,804	0,654	0,543	0,458
				ssanie	-2,373	-1,768	-1,419	-1,189	-1,025	-0,902	-0,805	-0,728	-0,664	-0,603	-0,505
SGU L/100			parcie	6,920	5,094	4,034	3,342	2,397	1,773	1,367	1,088	0,887	0,737	0,623	
			ssanie	-1,968	-1,462	-1,170	-0,978	-0,841	-0,739	-0,659	-0,595	-0,542	-0,498	-0,460	
SGU L/150	parcie		6,920	5,094	4,034	3,342	2,397	1,773	1,367	1,088	0,887	0,737	0,623		
	ssanie		-1,968	-1,462	-1,170	-0,978	-0,841	-0,739	-0,659	-0,595	-0,542	-0,498	-0,460		
SGU L/200	parcie	5,803	4,002	2,923	2,209	1,709	1,345	1,073	0,867	0,708	0,584	0,481			
	ssanie	-1,968	-1,462	-1,170	-0,978	-0,841	-0,739	-0,659	-0,595	-0,542	-0,498	-0,460			

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015,7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLICKA® S/CH GS-PIR 1000/1140 gr. 100 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	4
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,618	5,674	4,521	3,757	3,076	2,348	1,851	1,496	1,234	1,036	0,881
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,193	-0,985	-0,826	-0,703
		SGU L/100	parcie	9,697	7,223	5,755	4,777	3,496	2,669	2,104	1,701	1,353	1,059	0,837
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
		SGU L/150	parcie	9,426	6,349	4,502	3,296	2,445	1,775	1,307	0,974	0,663	0,433	0,270
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,719	-0,570
	SGU L/200	parcie	7,070	4,762	3,376	2,326	1,621	1,082	0,638	0,344	0,147	0,015	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,054	-0,795	-0,607	-0,465	-0,327	
	II	SGN	parcie	7,618	5,674	4,521	3,757	3,076	2,348	1,851	1,496	1,234	1,036	0,881
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,193	-0,985	-0,826	-0,703
		SGU L/100	parcie	9,697	7,223	5,755	4,777	3,496	2,669	2,104	1,701	1,353	1,059	0,837
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
		SGU L/150	parcie	9,426	6,349	4,502	3,296	2,445	1,775	1,307	0,974	0,663	0,433	0,270
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,825	-0,638	-0,470
	SGU L/200	parcie	7,070	4,762	3,376	2,326	1,621	1,082	0,638	0,344	0,147	0,015	-	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-0,936	-0,633	-0,401	-0,240	-0,127	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,875	4,325	3,428	2,535	1,727	1,255	0,955	0,742	0,592	0,484	0,404
			ssanie	-2,509	-1,853	-1,475	-1,229	-1,055	-0,924	-0,823	-0,742	-0,676	-0,620	-0,573
		SGU L/100	parcie	7,646	5,621	4,446	3,491	2,409	1,767	1,354	1,072	0,871	0,722	0,609
			ssanie	-2,060	-1,520	-1,208	-1,005	-0,861	-0,754	-0,671	-0,604	-0,550	-0,505	-0,466
		SGU L/150	parcie	7,646	5,621	4,446	3,491	3,072	1,767	1,354	1,072	0,871	0,722	0,609
			ssanie	-2,060	-1,520	-1,208	-1,005	-0,861	-0,754	-0,671	-0,604	-0,550	-0,505	-0,466
	SGU L/200	parcie	7,421	5,177	3,832	2,937	2,304	1,767	1,354	1,072	0,871	0,722	0,609	
		ssanie	-2,060	-1,520	-1,208	-1,005	-0,861	-0,754	-0,671	-0,604	-0,550	-0,505	-0,466	
	II	SGN	parcie	5,875	4,325	3,428	2,535	1,727	1,255	0,955	0,742	0,592	0,484	0,404
			ssanie	-2,439	-1,805	-1,442	-1,204	-1,036	-0,909	-0,811	-0,732	-0,668	-0,613	-0,567
		SGU L/100	parcie	7,646	5,621	4,446	3,491	2,409	1,767	1,354	1,072	0,871	0,722	0,609
			ssanie	-2,014	-1,488	-1,186	-0,988	-0,848	-0,744	-0,663	-0,598	-0,544	-0,500	-0,462
		SGU L/150	parcie	7,646	5,621	4,446	3,491	3,072	1,767	1,354	1,072	0,871	0,722	0,609
			ssanie	-2,014	-1,488	-1,186	-0,988	-0,848	-0,744	-0,663	-0,598	-0,544	-0,500	-0,462
	SGU L/200	parcie	7,421	5,177	3,832	2,937	2,304	1,767	1,354	1,072	0,871	0,722	0,609	
		ssanie	-2,014	-1,488	-1,186	-0,988	-0,848	-0,744	-0,663	-0,598	-0,544	-0,500	-0,462	

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.

Maksymalne dopuszczalne obciążenie płyty dla danej długości przęsła – płyta **GORLICKA® S/CH GS-PIR 1000/1140 gr. 120 mm**

Grubość okładziny zewnętrznej :	0,5 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze skrajnej:	3
Grubość okładziny wewnętrznej :	0,4 mm	Minimalna ilość wkrętów na podporze pośredniej:	4
Temperatura zewnętrzna : lato/zima	55 st., 65 st., 80st./-20 st.	Materiał rdzenia	PIR
Temperatura wewnętrzna : lato/zima	20 st. / 20 st.	Stal okładzin	S250GD
Minimalna szerokość podpory skrajnej:	40 mm	Stan gr. nośności (porównywać obc. obliczeniowe)	SGN
Minimalna szerokość podpory pośredniej:	60 mm	Stan gr. użytkowania (porównywać obc. charakterystyczne)	SGU

Schemat statyczny	Grupa kolorów	Kryterium	Maksymalne obciążenie równomiernie rozłożone [kN/m ²]										
			Rozpiętość osiowa podpór										
			1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5

Układ jednoprzęsłowy	I	SGN	parcie	7,631	5,684	4,528	3,763	3,219	2,812	2,223	1,797	1,483	1,244	1,059
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,130	-0,992	-0,844
		SGU L/100	parcie	9,713	7,235	5,764	4,790	4,098	3,205	2,526	2,043	1,685	1,414	1,204
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
		SGU L/150	parcie	9,713	7,235	5,764	4,233	3,217	2,490	1,952	1,497	1,161	0,908	0,717
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
	SGU L/200	parcie	8,687	5,936	4,272	3,174	2,379	1,747	1,300	0,977	0,660	0,431	0,267	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,896	-0,704	-0,558	
	II	SGN	parcie	7,631	5,684	4,528	3,763	3,219	2,812	2,223	1,797	1,483	1,244	1,059
			ssanie	-4,232	-3,152	-2,511	-2,086	-1,785	-1,559	-1,384	-1,245	-1,130	-0,992	-0,844
		SGU L/100	parcie	9,713	7,235	5,764	4,790	4,098	3,205	2,526	2,043	1,685	1,414	1,204
			ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,761
SGU L/150		parcie	9,713	7,235	5,764	4,233	3,217	2,490	1,952	1,497	1,161	0,908	0,717	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,900	-0,825	-0,758	
SGU L/200		parcie	8,687	5,936	4,272	3,174	2,379	1,747	1,300	0,977	0,660	0,431	0,267	
		ssanie	-3,369	-2,509	-1,999	-1,661	-1,421	-1,241	-1,102	-0,991	-0,793	-0,559	-0,381	

Układ wieloprzęsłowy	I	SGN	parcie	5,884	4,325	3,426	2,840	2,156	1,555	1,177	0,923	0,733	0,597	0,496
			ssanie	-2,495	-1,838	-1,462	-1,218	-1,045	-0,917	-0,817	-0,737	-0,671	-0,616	-0,570
		SGU L/100	parcie	7,676	5,637	4,455	3,686	2,987	2,176	1,660	1,310	1,061	0,878	0,739
			ssanie	-2,053	-1,511	-1,200	-0,998	-0,855	-0,749	-0,667	-0,601	-0,547	-0,502	-0,464
		SGU L/150	parcie	7,676	5,637	4,455	3,686	2,987	2,176	1,660	1,310	1,061	0,878	0,739
			ssanie	-2,053	-1,511	-1,200	-0,998	-0,855	-0,749	-0,667	-0,601	-0,547	-0,502	-0,464
	SGU L/200	parcie	7,676	5,637	4,455	3,686	2,987	2,176	1,660	1,310	1,061	0,878	0,739	
		ssanie	-2,053	-1,511	-1,200	-0,998	-0,855	-0,749	-0,667	-0,601	-0,547	-0,502	-0,464	
	II	SGN	parcie	5,884	4,325	3,426	2,840	2,156	1,555	1,177	0,923	0,733	0,597	0,496
			ssanie	-2,418	-1,784	-1,423	-1,189	-1,023	-0,899	-0,802	-0,725	-0,661	-0,608	-0,563
		SGU L/100	parcie	7,676	5,637	4,455	3,686	2,987	2,176	1,660	1,310	1,061	0,878	0,739
			ssanie	-2,002	-1,475	-1,174	-0,979	-0,840	-0,737	-0,657	-0,593	-0,540	-0,496	-0,459
		SGU L/150	parcie	7,676	5,637	4,455	3,686	2,987	2,176	1,660	1,310	1,061	0,878	0,739
			ssanie	-2,002	-1,475	-1,174	-0,979	-0,840	-0,737	-0,657	-0,593	-0,540	-0,496	-0,459
		SGU L/200	parcie	7,676	5,637	4,455	3,686	2,987	2,176	1,660	1,310	1,061	0,878	0,739
			ssanie	-2,002	-1,475	-1,174	-0,979	-0,840	-0,737	-0,657	-0,593	-0,540	-0,496	-0,459

I grupa kolorów:	bardzo jasne	RAL: 1015, 7035, 9002, 9010, 9016
II grupa kolorów:	jasne	RAL: 5012, 9006, 6011
III grupa kolorów:	ciemne	RAL: 3000, 5010, 6029, 7016, 7024, 8017, 9007

W przypadku kolorów ciemnych długość całkowita płyty jest ograniczona. Szczegóły u handlowców.

W przypadku innych wartości temperatury wewnętrznej, grubości i materiału okładzin, itp., należy się zwrócić do dostawcy w celu przeprowadzenia odrębnych obliczeń.